



H-TYPE

H-Type est le système Laser traceur CO₂ de découpe pour les matières de dimensions moyennes: précision de traitement et hautes performances dans un seul système.

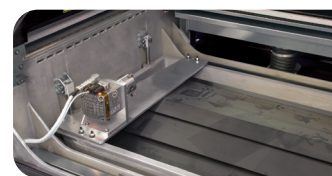
- **H-Type** est un système Laser traceur plat développé par SEI Laser pour le traitement de différentes matières en plaque ou en rouleau de dimensions moyennes. H-Type peut usiner n'importe quelle matière: acrylique (PMMA), ABS, plastique, PET, PP, BOPP, papier, carton, cuir, tissus, verre, marbre, bois, acétates, films adhésifs et composites.
- **H-Type** est le système Laser professionnel pour la découpe Laser CO₂ de matières couvrant une aire de travail maximale de 1000x700 mm qui adopte un système de mouvement des axes X-Y qui emploie quatre moteurs "brushless" et des algorithmes d'interpolation des axes de pointe qui garantissent une dynamique de mouvement exceptionnelle. L'exactitude de traitement est garantie par la stabilité, robustesse et rigidité de sa structure de mouvement qui est fixée à une base en monobloc moulé sous pression massif.
- **H-Type** est caractérisée par de hautes performances et accélération: jusqu'à 4000 mm/s de vitesse et 4 g d'accélération.
- **H-Type** est doté d'une caméra CCD pour le traitement Laser en repérage et le chargement automatique des fichiers, grâce aux marqueurs d'impression unitaires ou multiples. Cette machine à Laser est disponible également dans la configuration avec convoyeur pour l'exploitation des matières en rouleau.
- Asse Z pour l'usinage d'objets de dimensions supérieures à l'aire de travail, tridimensionnels et cylindriques.
- Industria 4.0: cette machine s'intègre dans un processus de production numérique à l'avant-garde.



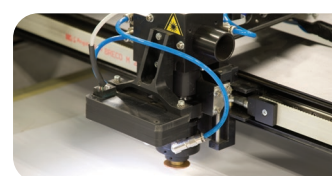
Groupe optique/focal interchangeable



Groupe axe rotatif 360°



Kit caméra CCD pour la découpe en repérage/lecture des marqueurs





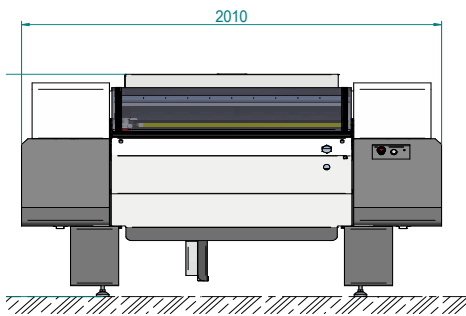
H-TYPE

Caractéristiques techniques de base:

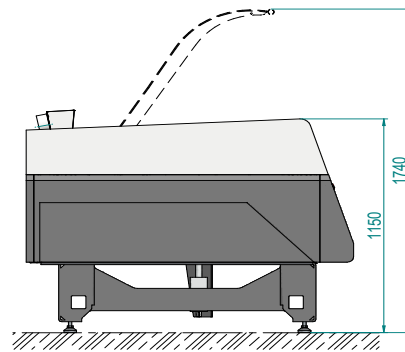
Versions	V150	V300
Technologie Laser	Source CO ₂ scellée excitée par radiofréquence	
Puissances Laser disponibles	150W	300W
Longueur d'onde (µm)	10.6	
Fréquence (kHz)	0-130	
Refroidissement	Par liquide (refroidisseur à circuit fermé)	
Transmission X-Y	H-FRAME breveté - 4 moteurs "brushless"	
Aire de travail utile (mm)	1000x700	
Plan d'appui des matériaux (mm)	1100x800	
Course de l'axe Z motorisé - plateau mobile (mm)	30	
Épaisseur maximal de la matière à traiter (mm)	90	
Accélération maximale (g)	4	
Vitesse maximale (mm/s)	4000	
Interface logiciel	CAM Icaro sur plateforme Windows™	
Compatibilité fichiers vectoriels	.dxf; .plt; .ai; .eps; .pdf;	
Compatibilité fichiers raster	.bmp; .jpg; .tiff; .wmf; .pcd; .pnt; .pcx; etc...;	
Certifications	2014/35/EU Directive Basse Tension	
	2006/42/CE Directive Machine	
	2014/30/EU Directive Compatibilité Electromagnétique	
	CEI EN 60825-1 Laser	

Options disponibles pour offrir la plus haute flexibilité d'emploi:

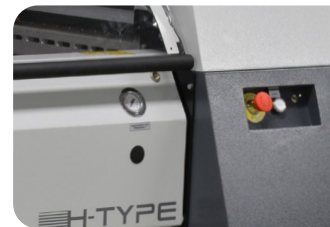
- Caméra CCD pour la découpe en repérage avec reconnaissance du marqueur d'impression;
- Groupe axe rotatif à 360° pour l'usinage d'objets cylindriques;
- Kit pour le traitement de matières tridimensionnelles;
- Lentilles focales et groupes porteurs disponibles: 1,5"; 2,5"; 3,75"; 5";
- Conveyor pour l'exploitation de matières en rouleau;
- Vanne proportionnelle pour la régulation de la pression du gaz pendant la découpe.



Poids maximal: 250 kg



Kit pour gestion gaz d'assistance découpe / marquage



Convoyeur

