

MERCURY

FIBER



MERCURY FIBER

sei
LASER





Nous sommes une réalité industrielle solide, leader dans la technologie **laser depuis 1982**.

Nous sommes le partenaire idéal au service des clients pour leur offrir des solutions innovantes et capables de répondre aux besoins spécifiques du marché de référence.

Grâce à notre savoir-faire et aux investissements constants, nous fournissons des systèmes laser assurant des performances significatives en termes de coûts, efficacité opérationnelle et qualité du produit final.

La gamme complète de systèmes laser, qui sont développés par notre département R&D, crée de la **valeur** et répond aux exigences d'application de tous nos clients.

THE LASER WAY

Nous produisons nos systèmes laser **en Italie** depuis **40 ans** grâce à nos cinq départements (mécanique, électronique, optoélectronique, informatique et productif) suivant toutes les phases du processus de développement.

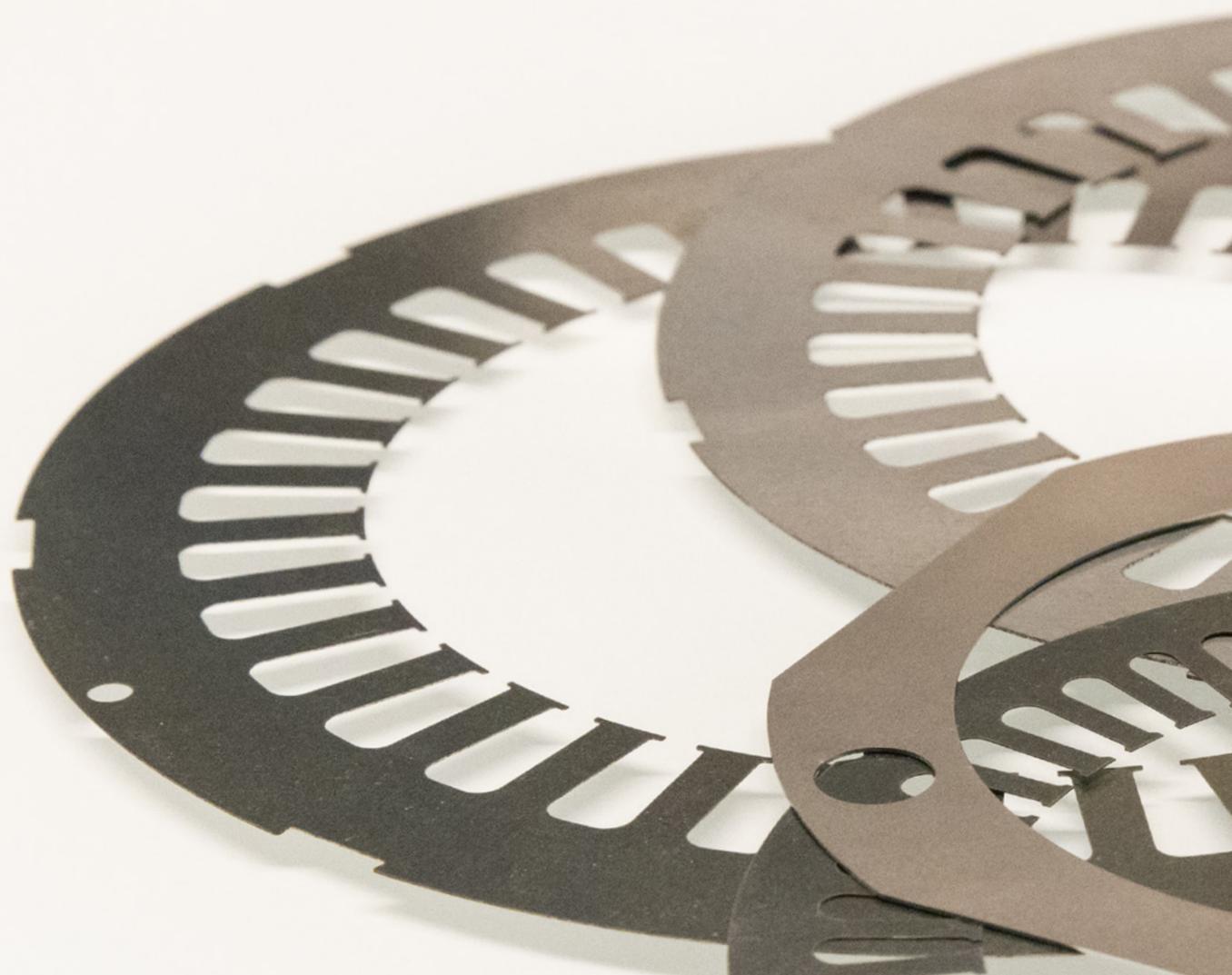
Les systèmes **SEI Laser** sont contrôlés par des logiciels et microprogrammes développés en interne par un groupe de programmeurs experts et capables de répondre rapidement aux différentes exigences d'application.

Les technologies d'avant-garde demandent un engagement et une recherche constante. Notre histoire a ses piliers dans la fidélisation et estimation réciproque avec les clients.

Cette alchimie nous a permis d'établir des rapports professionnels et **solides** qui durent depuis des décennies et se renouvellent de façon continue.



LE PRODIGE DE LA COUPE DES MÉTAUX

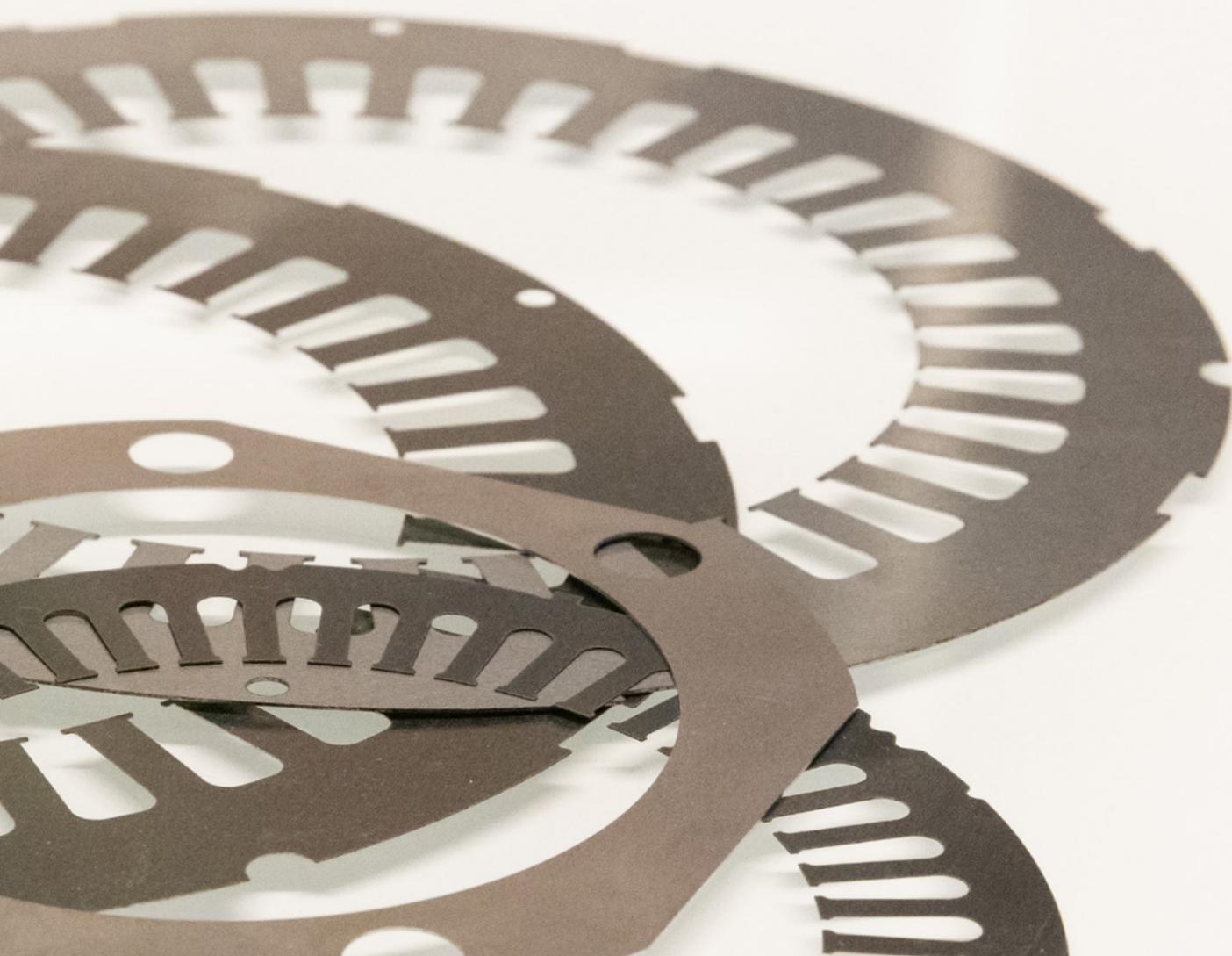




Sei Laser, le principal producteur italien de systèmes laser industriels, présente **Mercury Fiber**, la gamme innovante et flexible de systèmes laser que l'on a conçue spécifiquement pour répondre à **toutes** les exigences de nos clients.

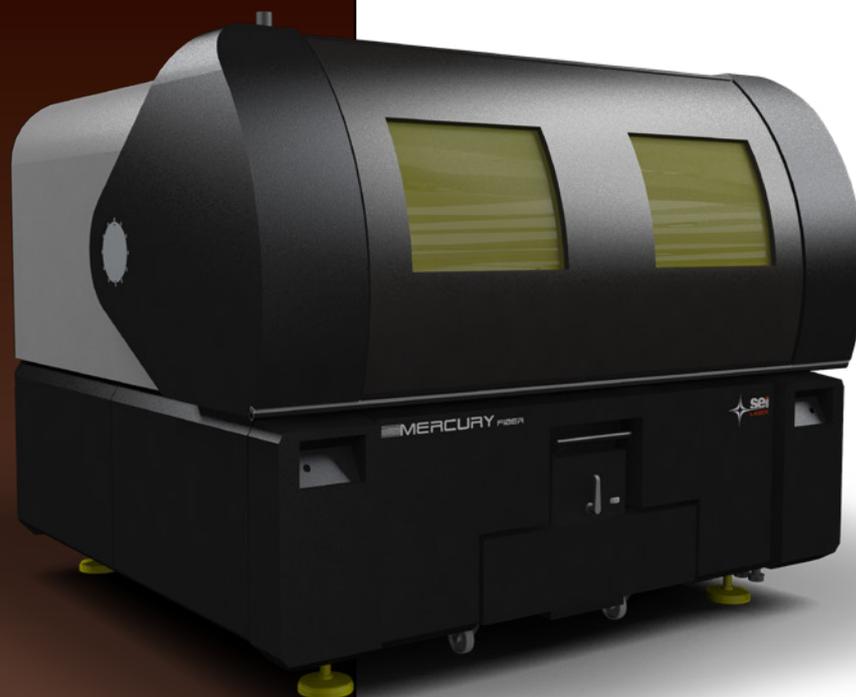
Mercury Fiber est disponible en plus de **30** modèles et elle est dotée de sources avec des puissances laser de 500 à 5000 W. Elle permet le traitement de matières métalliques et types particuliers de matières plastiques.

Mercury Fiber est disponible en plusieurs configurations, de 1200x800 mm jusqu'à 2000x4000 mm. Et grâce aux options et accessoires spécialement développés, elle est idéale pour tout environnement et processus de développement.



MERCURY

TABLE FIXE



2040
2000 x 4000 mm

1530
1500 x 3000 mm

1520
1500 x 2000 mm

1215
1200 x 1500 mm

1208
1200 x 800 mm

surface de travail

Mercury Fiber est équipée de lasers à fibre (longueur d'onde 1060-1070 nm) de haute puissance avec faisceaux laser de **haute qualité** et diamètre configurable selon les besoins d'application du client.

La sécurité de Mercury Fiber est garantie par la certification de Classe I et elle convient, par conséquent, à tout environnement de travail industriel, ce qui le rend sûr et propre. Le système est effectivement doté d'une ouverture et fermeture télescopique automatique sur toute la zone d'exploitation, fenêtres d'inspection sur la face de la machine avec verre de protection spécifique et plan de travail préparé pour une évacuation efficace des fumées et poussières.

Mercury Fiber, dans la configuration "**tables mobiles**", permet la gestion des phases de chargement et déchargement en temps masqué grâce à un élévateur, en garantissant une productivité majeure et en assurant la sécurité, toujours en Classe I.

2040
2000 x 4000 mm

1530
1500 x 3000 mm

1520
1500 x 2000 mm

1215
1250 x 1500 mm

surface de travail



MERCURY

**TABLES
MOBILES**

MERCURY

COIL

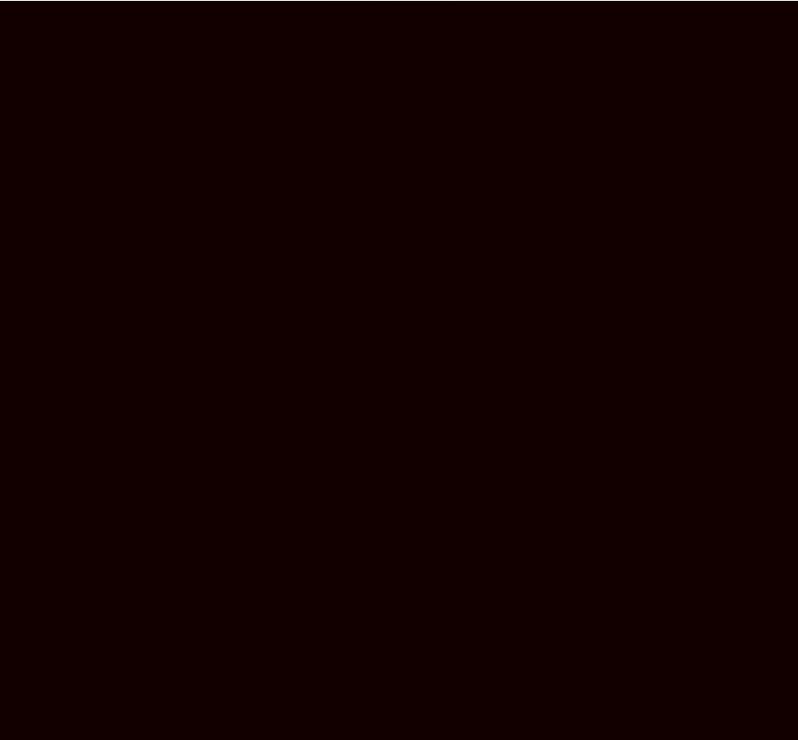
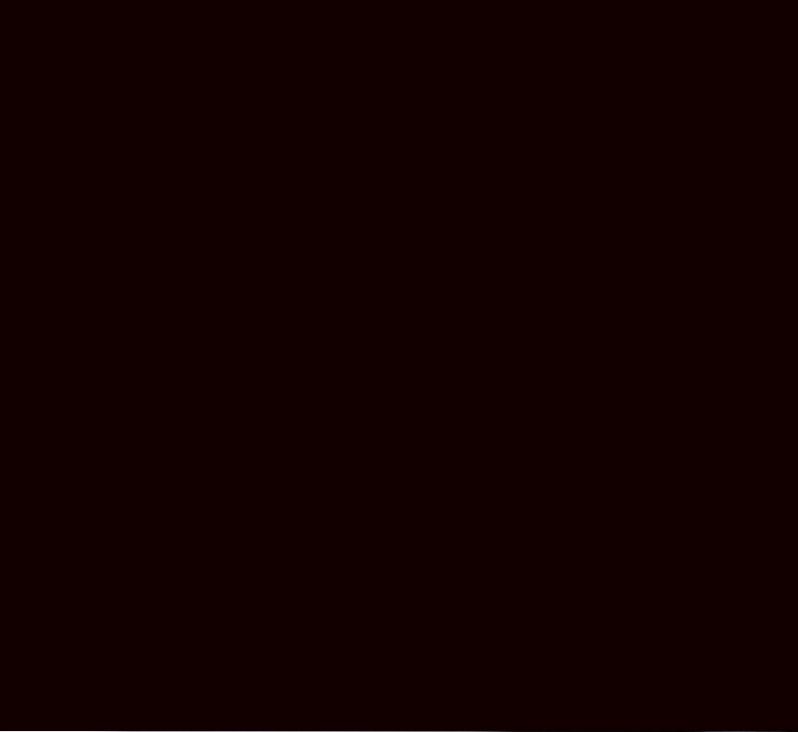


1215
1250 x 1500 mm

1208
1200 x 800 mm

surface de travail

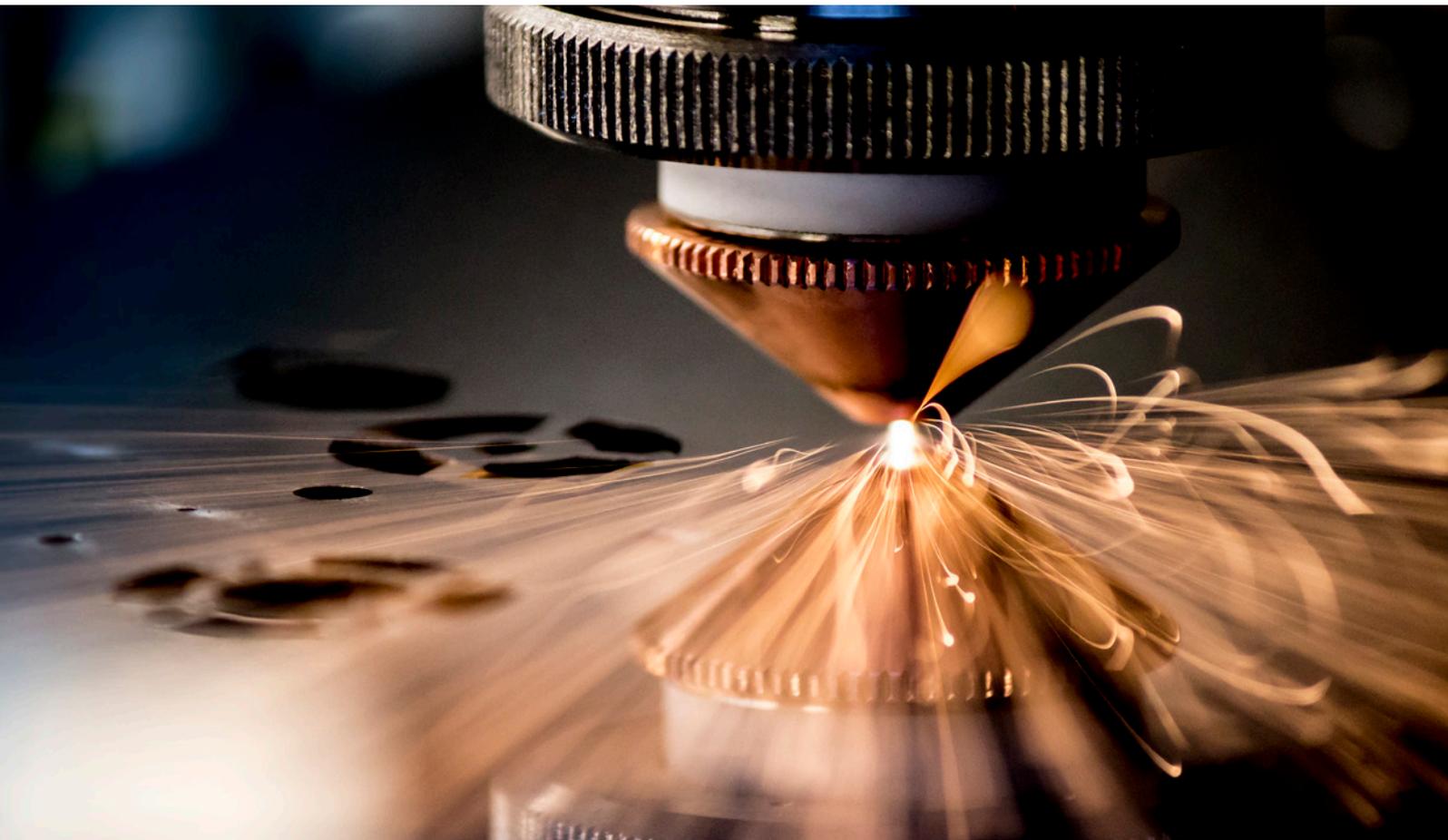
Mercury Coil est le système laser professionnel étudié pour le découpage des métaux en bobine. Grâce à l'interaction facile avec les systèmes de chargement des matières en rouleau, il est possible d'obtenir des rendements élevés combinés à la haute qualité du travail. La constance du processus garantit des **performances** élevées dans la réalisation d'éléments que l'on utilise dans des applications industrielles étendues.



AVANTAGES UNIQUES

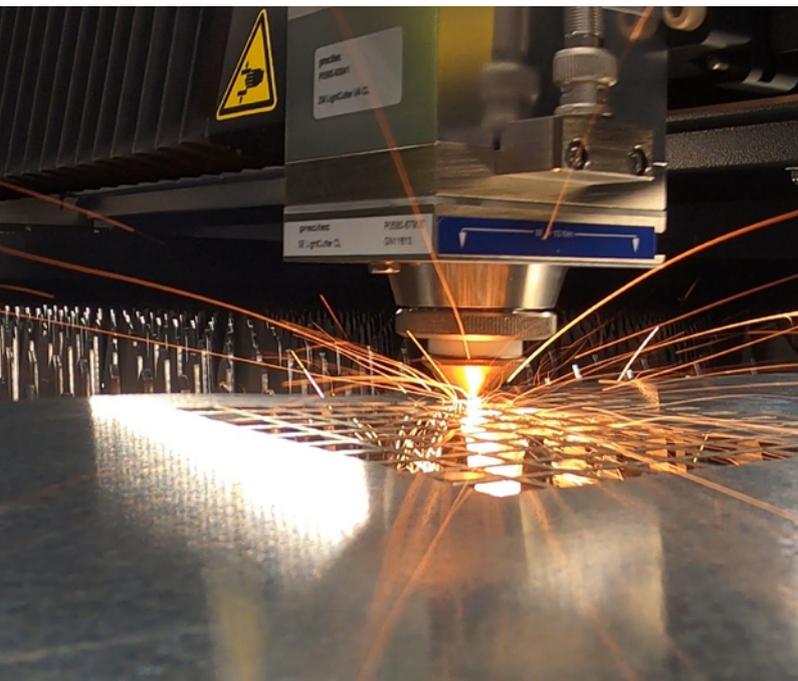


- Facilité d'utilisation.
- **Précision** élevée et reproductibilité du profil de la coupe.
- Performances de pointe grâce à l'équipement de moteurs linéaires et aux algorithmes de contrôle développés en SEI Laser.
- **Maintenance** réduite, **robustesse** et longévité de la source laser.
- Faible encombrement au sol et accès à la zone de travail par trois côtés.
- Plusieurs configurations qui rendent le système adapté à tout environnement et processus de production.
- Entreprise 4.0: entrées simples dans des flux de production numérisés et automatiques.
- 100% fabriqué en Italie.





- Capot de protection pour une sécurité maximale, conformément à la réglementation en vigueur.
- Mouvement des axes X - Y avec des moteurs linéaires magnétiques à haute dynamique, contrôlée par des lignes optiques de haute précision.
- Cadre en **acier électro-soudé** extrêmement robuste.
- Classe I pour la sécurité de l'opérateur.
- **Logiciel Icaro** propriétaire, intuitif et convivial.
- Système de contrôle conçu pour une intégration facile avec les CFAO les plus courants sur le marché.

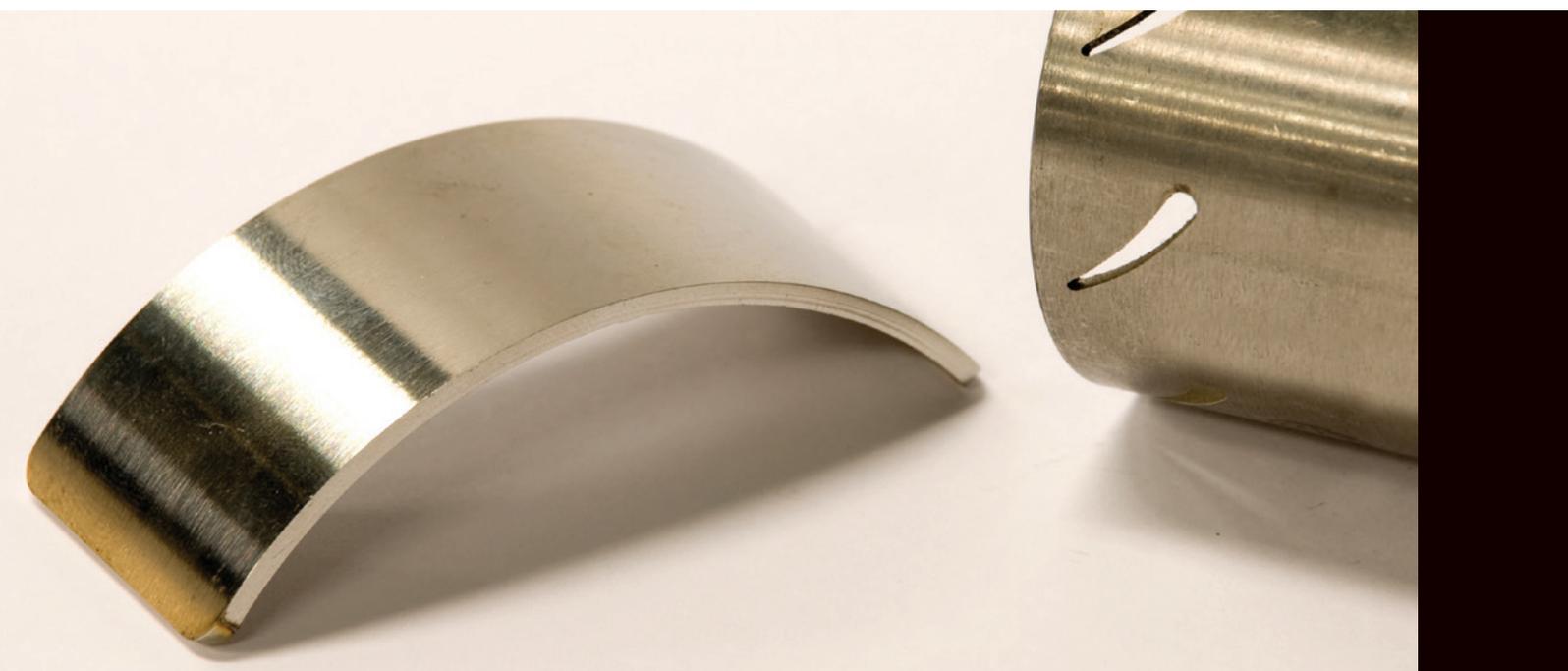


**100%
FABRIQUÉ
EN ITALIE**

FLEXIBILITÉ EXTRÊME

Les différentes configurations disponibles de Mercury Fiber rendent le système adapté à tout environnement et exigence d'application.

- Kits 3D pour la coupe de matières avec des surfaces tridimensionnelles (compatibilité *.dxf 3D).
- Groupe axe rotatif pour le traitement d'objets cylindriques (le diamètre maximal est de 250mm).
- Caméra CCD pour la coupe laser en registre et pour le téléchargement automatique des fichiers de travail grâce à la lecture des codes 2D et 3D.
- Plan de travail personnalisable pour l'adaptation aux exigences d'application les plus variées.



MATÉRIAUX USINABLES



Mercury Fiber est capable de traiter de nombreuses **matières** métalliques et types particuliers de matériaux plastiques.

Acier
Acier inoxydable
Acier au carbone
Acier à outils
Fer doux
Fer galvanisé
Aluminium
Titane





D'autres matériaux:

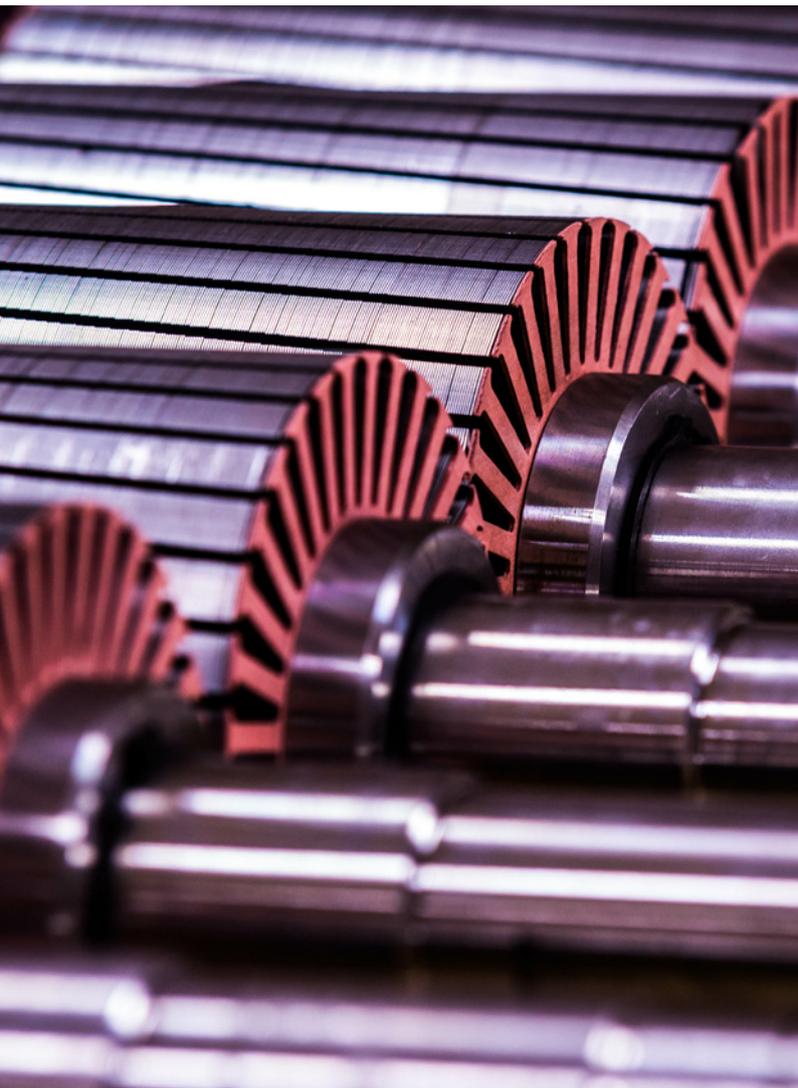
Fibres de carbone renforcées
Plastiques thermodurcissables

Or
Argent
Alliages de nickel
Laiton
Cuivre



APPLICATIONS ETENDUES

Les différentes configurations disponibles rendent le système Mercury Fiber extrêmement flexible, idéal pour répondre à toute exigence pour chaque secteur d'application.

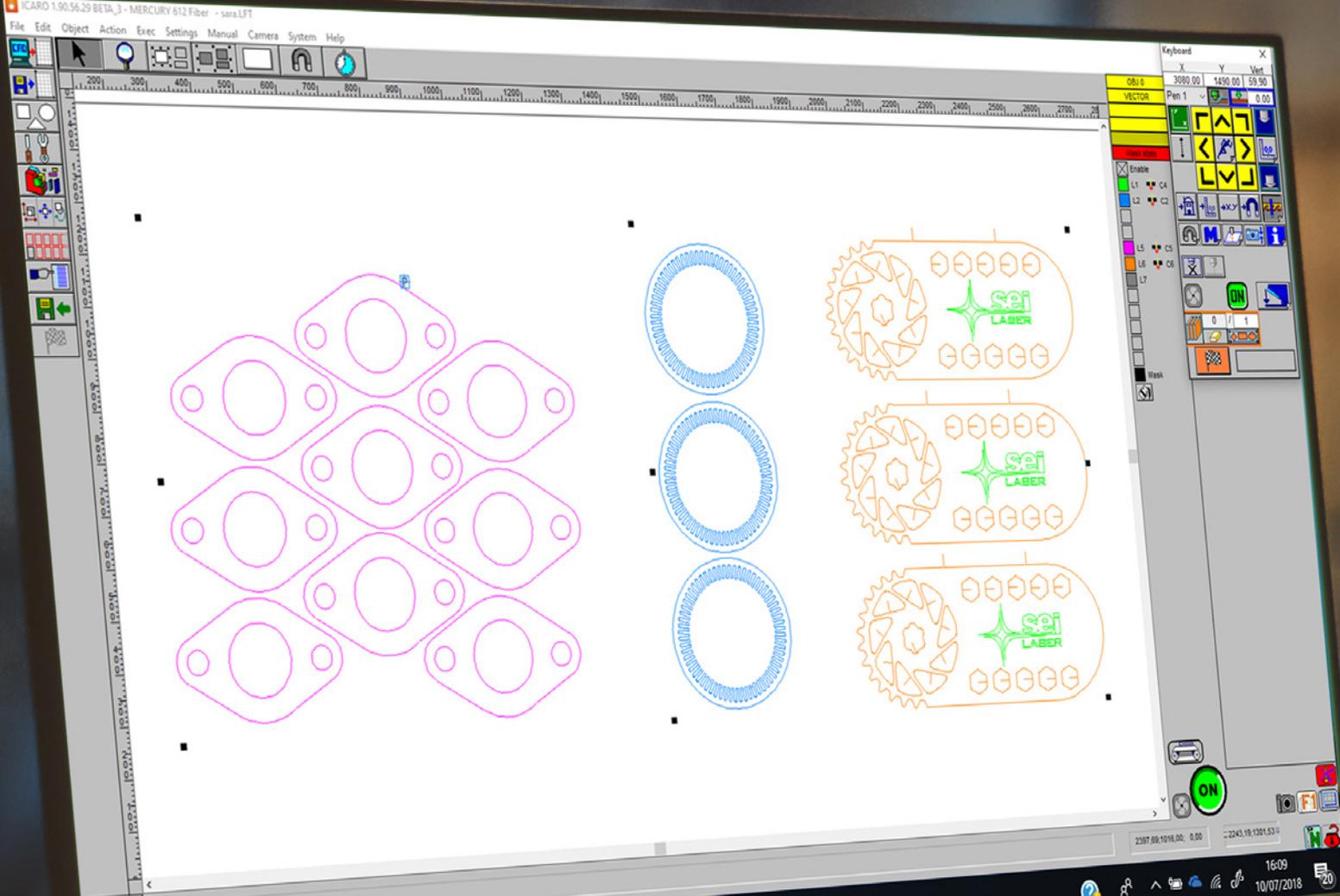


Secteur automobile
Moteurs électriques
Panneaux solaires
Batterie électrique
Filières flexibles
Meubles en métal



Lunettes
Domaines médicaux
Filtres métalliques
Couverts
Éclairage
Garniture en métal





Notre logiciel propriétaire **Icaro** est
extrêmement intuitif et convivial.

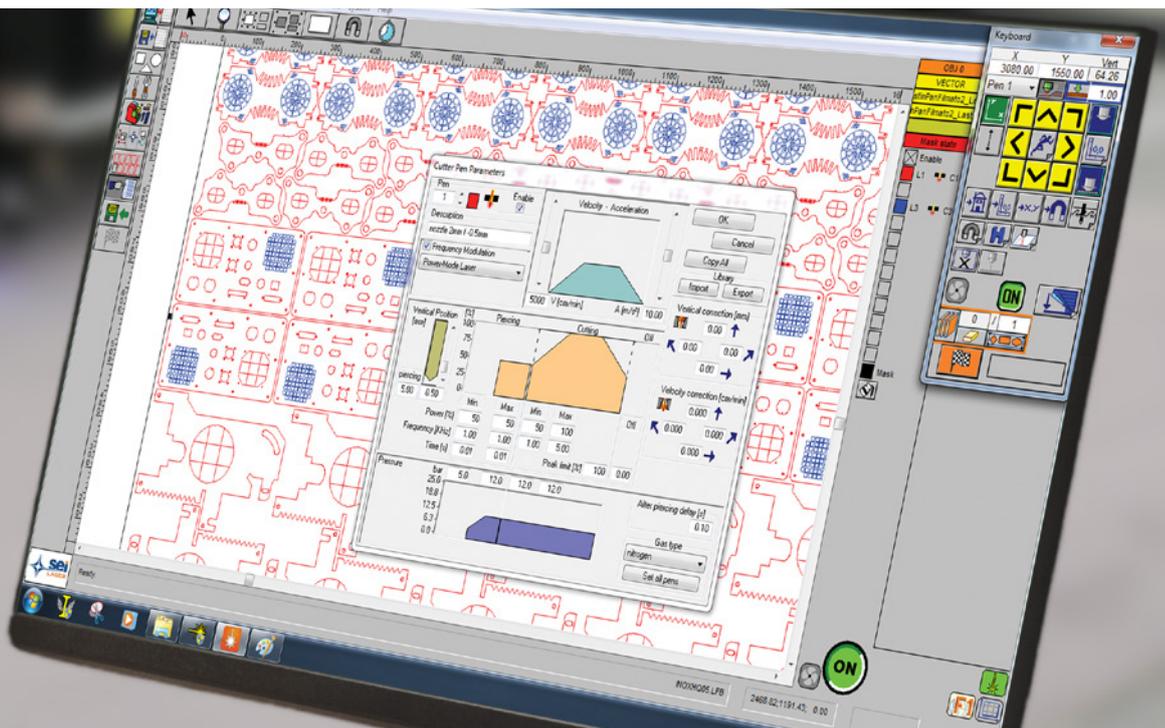
L'importation facile des fichiers, à la fois CAD et
graphiques, et le réglage simple des paramètres laser
font de Icaro l'innovante interface logicielle polyvalente,
100% fabriqué en Italie.

- Caméra CCD pour le traitement laser en registre et le téléchargement automatique des fichiers grâce à des marqueurs d'impression simples ou multiples et aux lecteurs de codes-barres 2D/3D avec éclairage radial/perpendiculaire RVB.

- Grâce à l'insertion de post-processeurs personnalisés, Icaro permet à la fois une programmation automatique du système laser pour la coupe des métaux et une planification simple, rapide et intuitive.

- Diagnostic efficace du système et de la source laser: opérations simples d'assistance à distance.

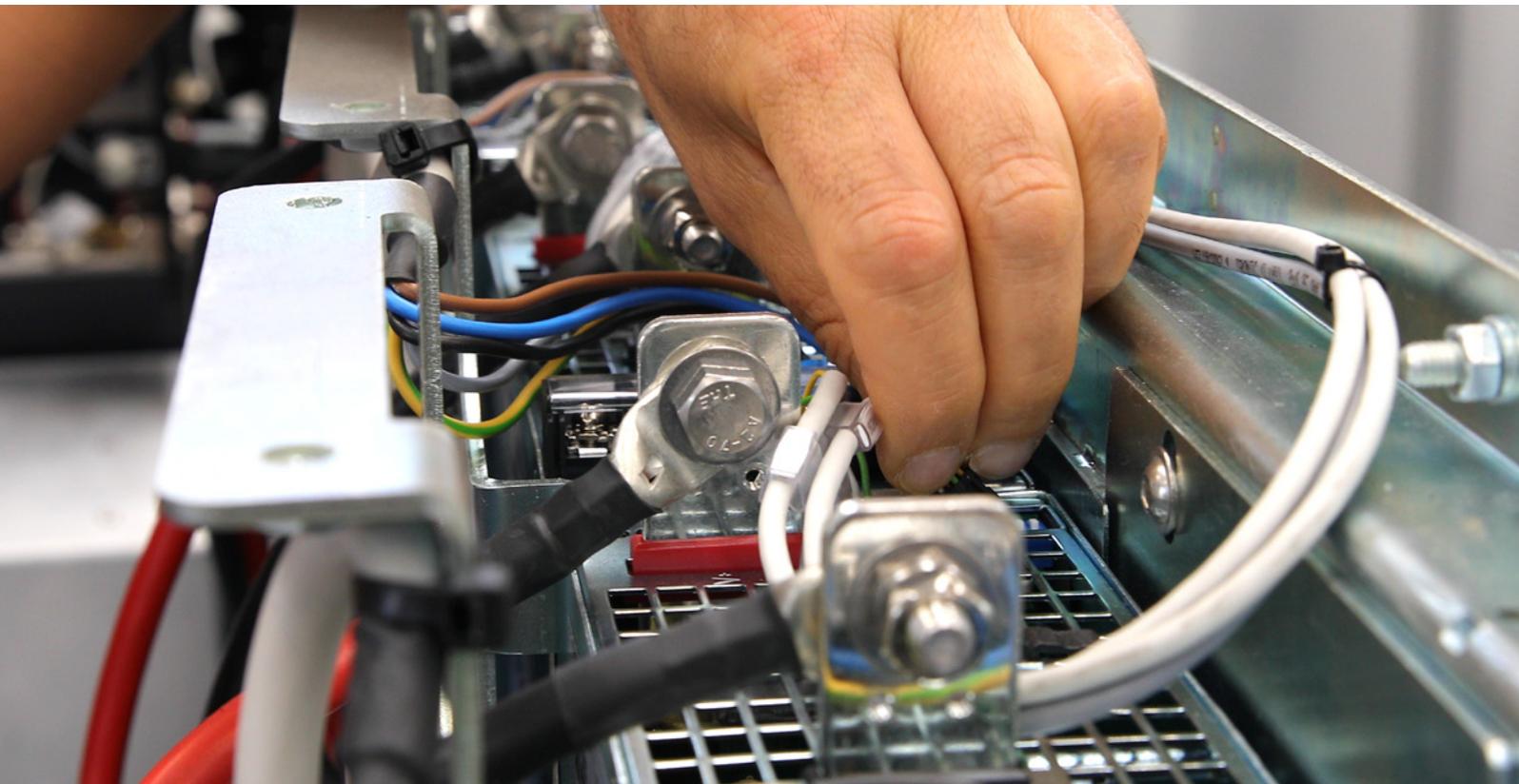
LOGICIEL ICARO



INSTALLATION

Tous les systèmes **SEI Laser** sont préparés à être intégrés dans des processus de production à contrôle numérique automatisé et ils sont certifiés pour la conformité à la législation concernant l'entreprise 4.0. Tous les systèmes SEI Laser sont **certifiés** pour répondre aux conditions suivantes:

- contrôle au moyen de la CNC (commande numérique par ordinateur) et/ou PLC (contrôleur logique programmable);
- interconnexion aux systèmes informatiques d'entreprise avec chargement à distance des instructions et/ou programme pièce;
- insertion automatisée avec le système logistique de l'entreprise ou avec le réseau d'approvisionnement et/ou avec d'autres machines du cycle de production;
- interface simple et intuitive entre l'homme et la machine;
- conformité aux paramètres de sécurité, santé et hygiène du travail les plus récents.





SEI Laser, grâce à sa vaste gamme de services d'assistance technique offerts et à sa présence capillaire, assure une réponse précise, efficace et personnalisée aux différentes exigences des clients. Outre les interventions techniques sur le terrain, SEI Laser offre un service de **contrôle à distance**. La communication entre l'entreprise et le client, qui est gérée en temps réel par chat, permet à l'utilisateur d'être guidé **étape par étape** dans les opérations techniques suivantes:

- Affichage et modification des **paramètres** de configuration du système laser;
- Affichage et modification des paramètres de traitement;
- **Diagnostic** de la source laser et de des éléments de contrôle;
- Journaux relatifs à l'historique de l'exploitation;
- Transfert de fichiers;
- Mise à jour du logiciel de gestion de la machine.

SERVICE APRÈS VENTE

CONFIGURATIONS

Versions

Aire de travail (mm)

Surface d'encombrement (mm) WxLxH

Encombrement de l'élévateur (mm) WxLxH

Max. épaisseur du support (mm)

Puissances laser (W)

Poids maximum de chargement (kg/m²)

Hauteur Axe Z (mm)

Précision (mm/m)

Répétabilité (mm)

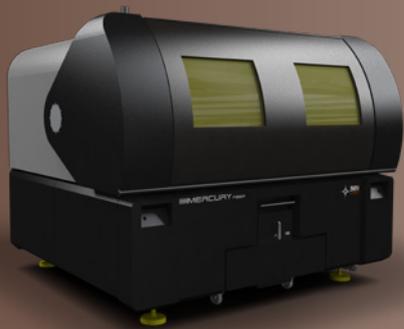
OPTIONS

Unité d'axe rotatif pour usinage d'objets cylindriques (diamètre maximum: 250mm)

Pince de tension pour tôles fines

Caméra

Système dérouleur et lisseur



MERCURY TABLE FIXE					MERCURY TABLES MOBILES			
1208	1215	1520	1530	2040	1215	1520	1530	2040
1200 x 800	1200 x 1500	1500 x 2000	1500 x 3000	2000 x 4000	1250 x 1500	1500 x 2000	1500 x 3000	2000 x 4000
2360x2110x2226	2428x3766x2100	2748x4100x2100	2748x5010x2100	3368x5600x2100	2428x3766x2100	2748x4100x2100	2748x5010x2100	3368x5600x2100
					1910x2135x865	2160x2616x865	2160x3614x865	2780x4569x865
10					8			
da 1000 a 5000					da 1000 a 5000			
120					120			
60					60			
+/-0,05					+/-0,05			
0,01					0,01			

•	
•	
•	

Les spécifications techniques sont indicatives et peuvent varier au cours de l'offre commerciale.

CONFIGURATIONS

Versions

Aire de travail (mm)

Surface d'encombrement (mm) WxLxH

Puissance Laser (W)

Max. épaisseur du support (mm)

Hauteur maximale et minimale de la bobine (mm)

Hauteur axe Z (mm)

Précision (mm/m)

Répétabilité (mm)

OPTIONS

Unité d'axe rotatif pour usinage d'objets cylindriques (diamètre maximum: 250mm)

Pince de tension pour tôles fines

Caméra

Système dérouleur et lisseur



MERCURY COIL

1208

1215

1200 x 800

1250 x 1500

2360x2110x2226

2428 x 3766 x 2100

da 1000 a 3000

3

60-1000

60

< 0,1

0,01

•

•



SEI S.p.A.

Sito produttivo
Via San Cassiano, 2
24030 Mapello (BG) - Italy
T. +39 035 4376016
info@seilaser.com
www.seilaser.com

SEI Laser Converting

Via Praz dai Trois, 16
33030 Buja (UD) - Italy
T. +39 0432 1715827
F. +39 0432 1715828
info@seiconverting.it
www.seilaser.com

SEI Deutschland GmbH

Moosweg 9
D-82386 Huglfing - Germany
T. +49 8802 913600
F. +49 8802 9136066
info@seilaser.de
www.seilaser.de



**PROCHE
DE CEUX QUI
VOIENT LOIN!**

SEI S.p.A.
Via R. Ruffilli, 1
24035 Curno (BG) - Italy
T. +39 035 4376016
F. +39 035 463843
info@seilaser.com
www.seilaser.com

SEI Laser France

Le Korner
17 Rue du Prof. Jean Bernard
69007 Lyon - France
T. +33 4 37 70 48 93
france@seilaser.com
www.seilaser.com/fr

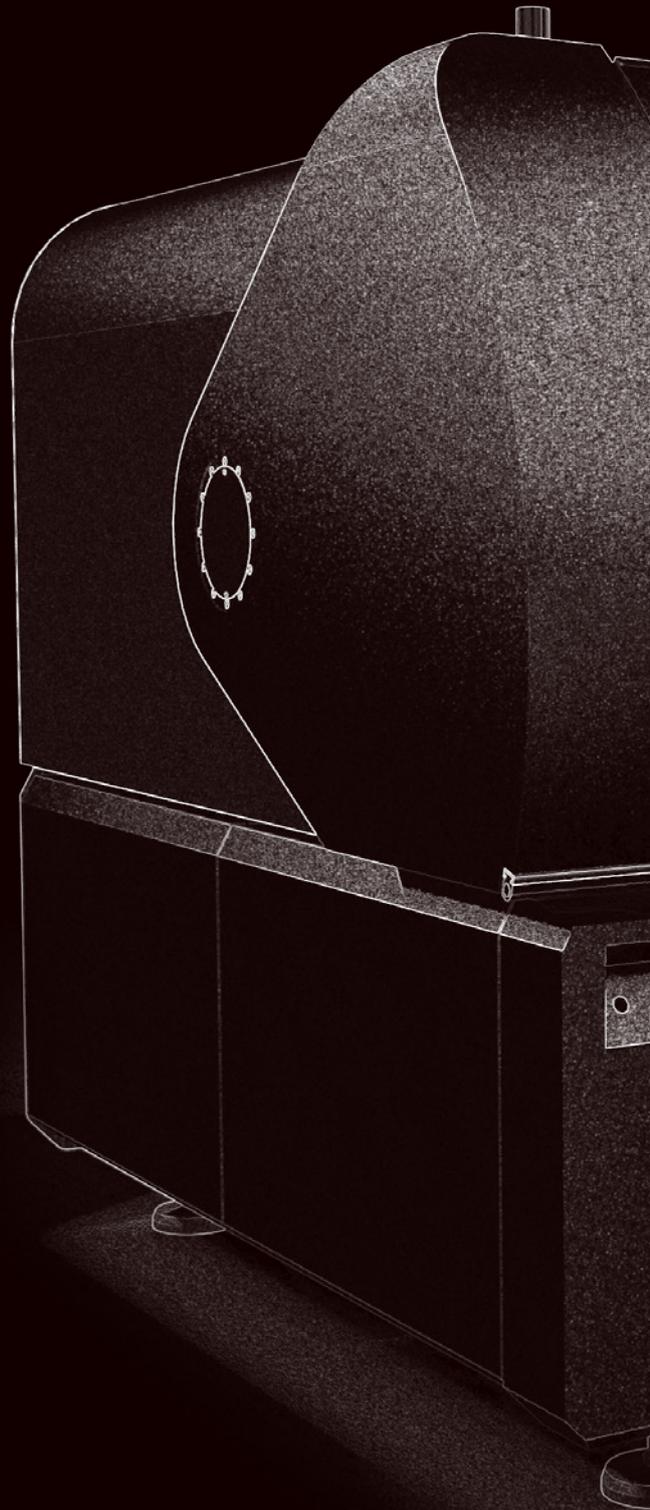
SEI Laser Latin America

Industria e Comercio
de Equipamentos LTDA
Rua Antonia Martins Luiz, 410,
CEP: 13347-404,
Distrito Industrial João Narezzi,
Indaiatuba San Paolo - Brasil
T. +55-(19)-3935-1550
T. +55-(19)-3935-2950
Whatsapp: +55-(19)-99350-4466
atendimento@seilatinamerica.com.br
seilatinamerica.com.br

SEI Laser Systems (SHAOXING)

Co. Ltd.
N°128, Zheduan Road,
Pukou Development, Shengzhou,
Post Code 312400 Zhejiang - China
T. +86 575 83933766
F. +86 575 83933766
info@seilaserasia.com
www.seilaserasia.com





SEI S.p.A.
Via R. Ruffilli, 1
24035 Curno (BG) - Italy
T. +39 035 4376016
F. +39 035 463843
info@seilaser.com
www.seilaser.com