



Libera
**LA TUA
CREATIVITA'**

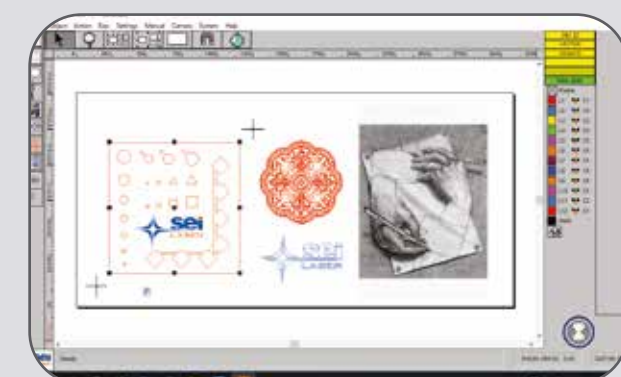
SOFTWARE ICARO

Il nostro software proprietario Icaro è estremamente intuitivo e user-friendly. La facile importazione dei file, sia CAD che grafici (BMP, JPEG, PDF, EPS, DXF, PLT, ...) e la semplice impostazione dei parametri laser rendono Icaro l'innovativo interfaccia software multifunzione 100% SEI Laser

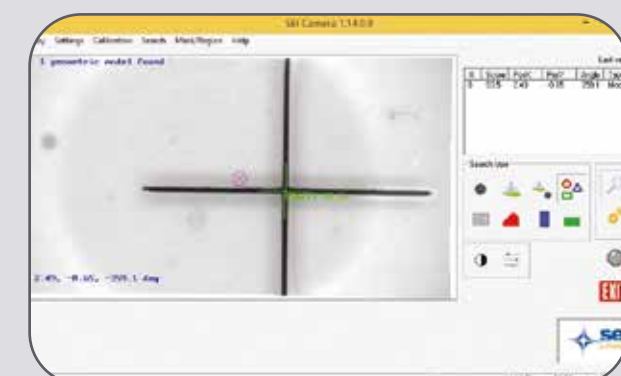
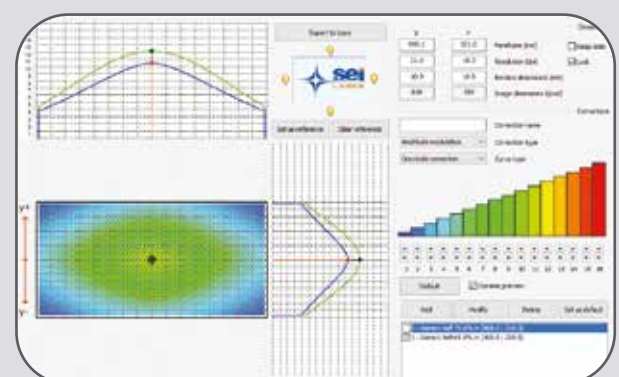
- Camera CCD per la lavorazione laser a registro e per l'upload automatico dei file grazie ai marcatori di stampa singoli o multipli e lettori di codici a barre 2D/3D con illuminazione radiale/perpendicolare RGB
- Software BLU per backlight LGP a LED: sviluppato specificatamente per il taglio e la marcatura dei pannelli in PMMA
- Grazie all'integrazione con Post Processor personalizzati, Icaro permette una semplice, veloce ed intuitiva progettazione del lavoro e un'automatica programmazione del sistema laser per il taglio di metalli ferrosi e non ferrosi di basso spessore
- Efficace diagnostica del sistema e della sorgente laser: semplici operazioni di assistenza remota

Ogni sistema SEI Laser può essere integrato in processi produttivi a controllo digitale automatizzato ed è certificato dalla conformità all'Industria 4.0.

Software Icaro



Icaro Blu



Camera CCD Icaro



Post Processor

ALTA PRODUTTIVITA' PER UNA PRODUZIONE DI MASSA

MERCURY LINE



SEI S.p.A.

Via R. Ruffilli, 1
24035 Curno (BG) - Italy
T. +39 035 4376016
F. +39 035 463843
info@seilaser.com

www.seilaser.com

SEI Deutschland GmbH

Moosweg 9
D-82386 Huglfing - Germany
T. +49 8802 913600
F. +49 8802 9136066
info@seilaser.de
www.seilaser.de

SEI S.p.A.

Production site
Via San Cassiano, 2
24030 Mapello (BG) - Italy
T. +39 035 4376016
info@seilaser.com

www.seilaser.com

SEI Laser France

Le Korner
17 Rue du Prof. Jean Bernard
69007 Lyon - France
T. +33 4 37 70 48 93
france@seilaser.com
www.seilaser.com/fr/

SEI Laser Converting

Via Praz dai Trois, 16
33030 Buja (UD) - Italy
T. +39 0432 1715827
F. +39 0432 1715828
info@seilaser.com

www.seilaser.com

SEI Laser Systems (Shaoxing) Co. Ltd.

N°128, Zheduan Road,
Pukou Development, Shengzhou,
Post Code 312400 Zhejiang, China
T. +86 575 83933766
F. +86 575 83933766
info@seilaserasia.com
www.seilaserasia.com

IL SISTEMA LASER PROFESSIONALE TOP DI GAMMA PER IL TAGLIO E LA MARCATURA LASER CO₂

MERCURY LINE

SEI Laser, il principale produttore italiano di sistemi laser industriali, presenta la linea Mercury, l'innovativa e flessibile gamma di sistemi laser specificatamente progettati per soddisfare tutte le esigenze dei clienti grazie alle diverse configurazioni che permettono di processare materiali con un'area di lavoro fino a 2060x3080 mm (è disponibile su richiesta anche l'area di lavoro fino a 2000x4000mm).

Lavorazioni: taglio, marcatura, incisione, realizzazione di micro-punti (dot etching)

Materiali processabili: acrilico (PMMA), ABS, plastica, carta, cartone, pelle, tessuti, vetro, marmo, legno, acetati, pellicole adesive, materiali compositi, ferro, acciaio

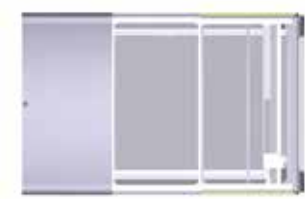
Mercati: piccoli oggetti e complementi d'arredo (personalizzazione), decorazione e intarsio, francobolli, espositori, calzature, pelletteria, automotive, elettronica, illuminotecnica, segnaletica, gioielleria, packaging, moda (abbigliamento), jobshop, occhialeria, banner e bandiere

- semplicità di utilizzo
- elevata accuratezza e ripetibilità del profilo di taglio coniugate con prestazioni al top di settore grazie alla dotazione di motori lineari e agli algoritmi di controllo sviluppati in SEI Laser
- manutenzione ridottissima, robustezza e lunga durata della sorgente laser
- ridotto ingombro al suolo e accesso all'area di lavoro da tre lati
- svariate configurazioni disponibili che rendono il sistema adatto a qualsiasi ambiente e processo di produzione: con piano di lavoro fisso, con estensione del piano fisso, doppio piano per il carico e lo scarico, con i cassettei o con il conveyor per la lavorazione di tessuti ed altri materiali in bobina
- la struttura solida unita alla movimentazione degli assi cartesiani X-Y tramite motori lineari ad alte prestazioni e il controllo di posizione attraverso righe ottiche, garantiscono performance produttive e qualitative davvero uniche anche per una produzione di massa
- Classe 1 o Classe 4 per la sicurezza dell'operatore e l'ambiente di lavoro
- può essere perfettamente integrato in qualsiasi ambiente di produzione
- progettazione e produzione 100% SEI Laser: garanzia di stabilità e ripetibilità
- Certificazione Industria 4.0

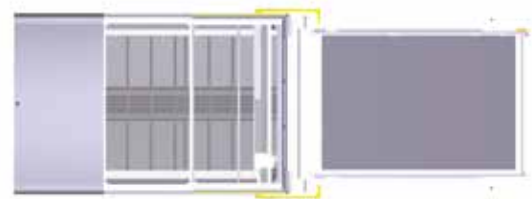
Grazie all'esclusivo kit "metal", Mercury unisce in un'unica soluzione la possibilità di tagliare ferro, acciaio e materiali non metallici con la massima qualità.

OPZIONI DISPONIBILI PER AUMENTARE LA FLESSIBILITÀ

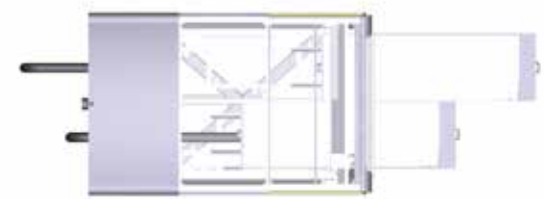
- Kit 3D per il taglio e il mezzo-taglio di materiali di superficie 3D (compatibilità *.dxf 3D)
- Kit taglio metallo con testa di taglio H.P. (gas ad alta pressione) e sensore capacitivo
- Barriere ottiche o scanner laser di sicurezza per sistemi in Classe 4
- Gruppo asse rotativo per la lavorazione di oggetti cilindrici (diametro massimo: 120 mm)



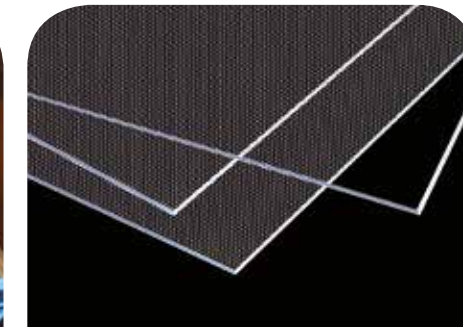
piano fisso



doppio piano

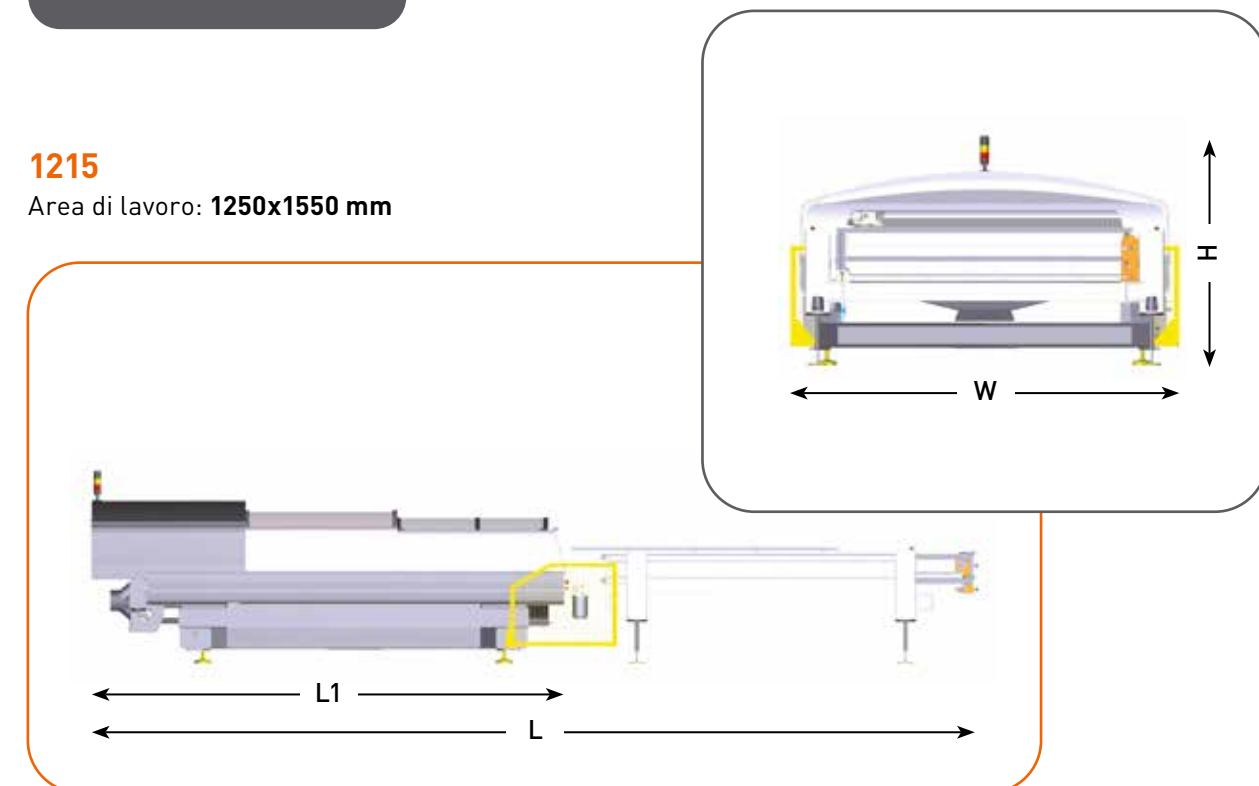


con cassetti



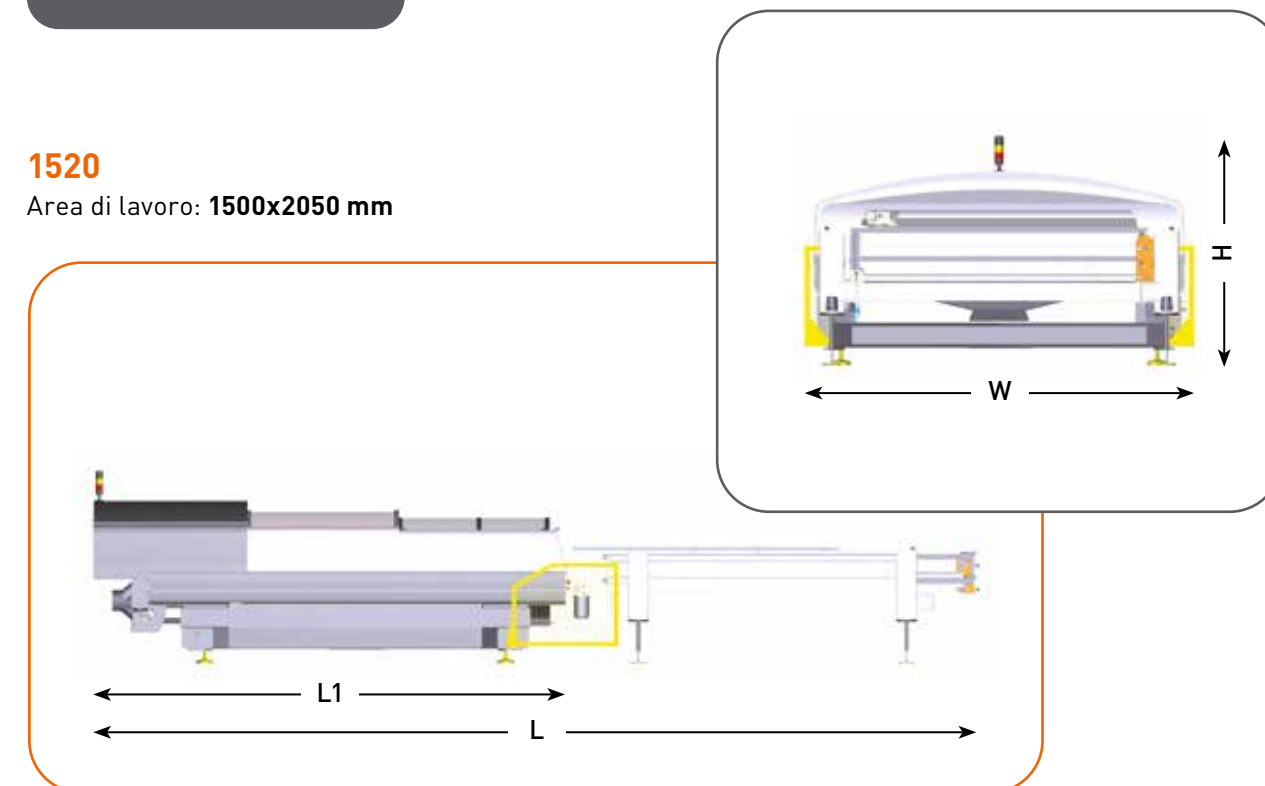
1215

1215
Area di lavoro: 1250x1550 mm



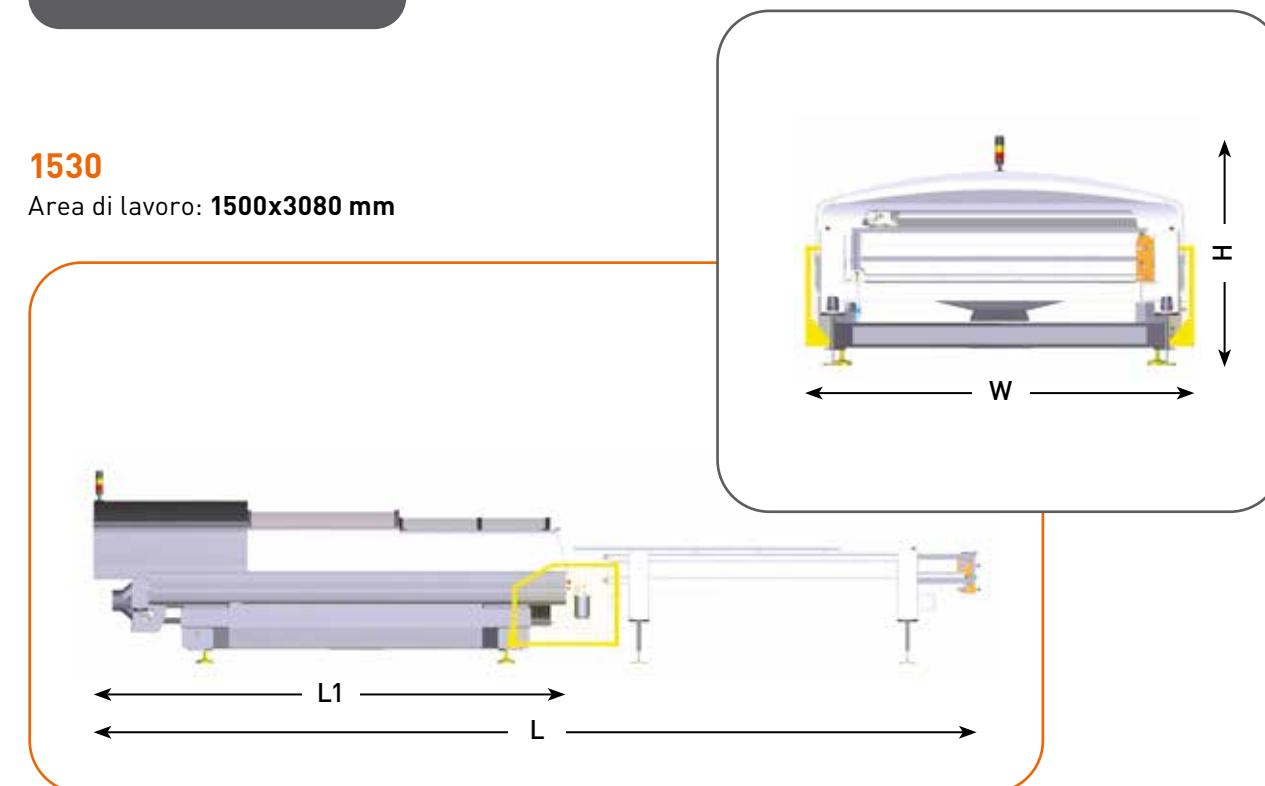
1520

1520
Area di lavoro: 1500x2050 mm



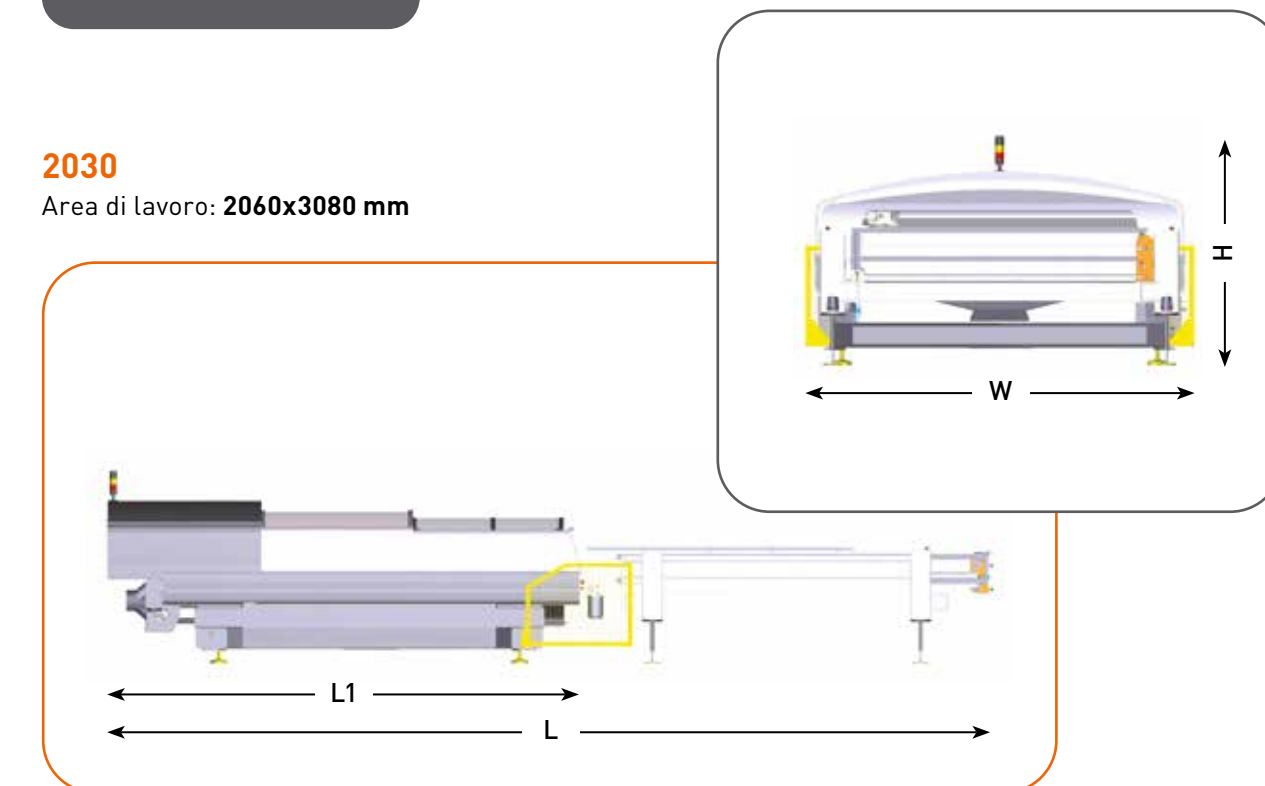
1530

1530
Area di lavoro: 1500x3080 mm



2030

2030
Area di lavoro: 2060x3080 mm



Versione	V150	V250	V300	V350	V500	V800	V1200
Potenza laser (W)	150	250	300	350	500	n/a	n/a
L1 (mm)	2525	2525	2525	2525	2525	2525	2525
L (mm)	4995	4995	4995	4995	4995	4995	4995
W (mm)	2140	2140	2140	2140	2140	2140	2140
H (mm)	1490	1490	1490	1490	1490	1490	1490
Area di lavoro (mm)	1250x1550						
Massimo spessore materiale (mm)	50						
Massimo carico (kg/mq)	40						
Corsa asse Z (mm)	0-70						
Accuratezza (mm/m)	< 0,1						
Ripetibilità (mm)	0,01						

L1 si riferisce alla configurazione piano fisso - L si riferisce alla configurazione doppio piano

Versione	V150	V250	V300	V350	V500	V800	V1200
Potenza laser (W)	150	250	300	350	500	800	1200
L1 (mm)	3100	3100	3100	3100	3100	3100	3100
L (mm)	5956	5956	5956	5956	5956	5956	5956
W (mm)	2390	2390	2390	2390	2390	2390	2390
H (mm)	1490	1490	1490	1490	1490	1490	1490
Area di lavoro (mm)	1500x2050						
Massimo spessore materiale (mm)	50						
Massimo carico (kg/mq)	40						
Corsa asse Z (mm)	0-70						
Accuratezza (mm/m)	< 0,1						
Ripetibilità (mm)	0,01						

L1 si riferisce alla configurazione piano fisso - L si riferisce alla configurazione doppio piano

Versione	V150	V250	V300	V350	V500	V800	V1200
Potenza laser (W)	150	250	300	350	500	800	1200
L1 (mm)	4576	4576	4576	4576	4576	4576	4576
L (mm)	8546	8546	8546	8546	8546	8546	8546
W (mm)	2390	2390	2390	2390	2390	2390	2390
H (mm)	1490	1490	1490	1490	1490	1490	1490
Area di lavoro (mm)	1500x3080						
Massimo spessore materiale (mm)	50						
Massimo carico (kg/mq)	40						
Corsa asse Z (mm)	0-70						
Accuratezza (mm/m)	< 0,1						
Ripetibilità (mm)	0,01						

L1 si riferisce alla configurazione piano fisso - L si riferisce alla configurazione doppio piano

Versione	V150	V250	V300	V350	V500	V800	V1200
Potenza laser (W)	150	250	300	350	500	800	1200
L1 (mm)	4659	4659	4659	4659	4659	4659	4659
L (mm)	8538	8538	8538	8538	8538	8538	8538
W (mm)	3010	3010	3010	3010	3010	3010	3010
H (mm)	1490	1490	1490	1490	1490	1490	1490
Area di lavoro (mm)	2060x3080						
Massimo spessore materiale (mm)	50						
Massimo carico (kg/mq)	40						
Corsa asse Z (mm)	0-70						
Accuratezza (mm/m)	< 0,1						
Ripetibilità (mm)	0,01						

L1 si riferisce alla configurazione piano fisso - L si riferisce alla configurazione doppio piano