

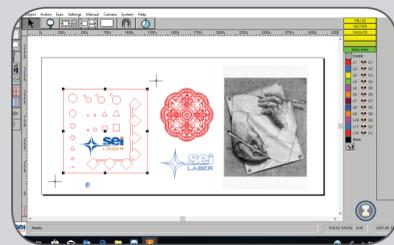
## LOGICIEL ICARO

Notre logiciel propriétaire Icaro est extrêmement intuitif et convivial. La facilité d'importation des fichiers, aussi bien graphiques qu'images vectorielles (BMP, JPEG, PDF, EPS, DXF, PLT, ...) et la définition personnalisée des paramètres de travail, font d'Icaro le puissant logiciel multifonctions 100% SEI Laser

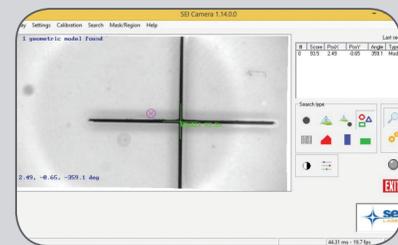
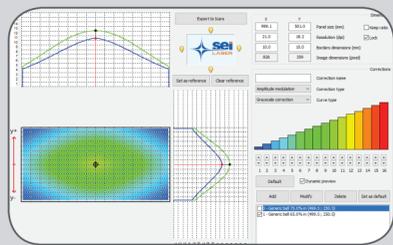
- La Camera CDD pour découper en repérage, avec marqueurs d'impression simple ou multiples, lecteurs de code-barres 2D/3D, circuit d'éclairage RGB radial/rectangulaire
- Logiciel BLU pour le Backlight LED LGP : spécialement développé pour la découpe et le marquage de feuilles PMMA
- Grâce à son intégration avec le Post-Procasseur Libellula, Icaro permet une conception simple, rapide et intuitive du travail et une programmation automatique du système laser pour la découpe des métaux ferreux et non ferreux
- Diagnostic efficace du système et du laser : opérations d'assistance à distance facile

Chaque système SEI Laser peut être intégré dans des processus de production à contrôle numérique automatisé et est conforme à la certification Industry 4.0.

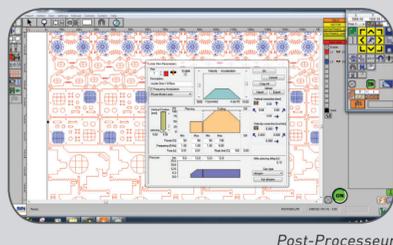
Logiciel Icaro



Icaro BLU



Camera CCD Icaro



Post-Procasseur



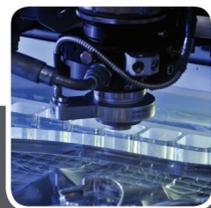
**SEI S.p.A.**  
Via R. Ruffilli, 1  
24035 Curno (BG) - Italy  
T. +39 035 4376016  
F. +39 035 463843  
info@seilaser.com  
www.seilaser.com

**SEI Laser Systems (Hangzhou) Co. Ltd.**  
Hangzhou Hi-Tech Park,  
Bin Jiang District, Bin An Road  
#1193, Post Code 310052  
Hangzhou - China  
T. +86 571 8777 4111  
F. +86 571 8777 444

**SEI Deutschland GmbH**  
Moosweg 9  
D-82386 Huglfing - Germany  
T. +49 8802 913600  
F. +49 8802 9136066  
info@seilaser.de  
www.seilaser.de

**SEI Laser Converting**  
Via Praz dai Trois, 16  
33030 Bujia (UD) - Italy  
T. +39 0432 1715827  
F. +39 0432 1715828  
info@seiconverting.it  
www.seilaser.com

**SEI Laser France**  
Le Korner  
17 Rue du Prof. Jean Bernard  
69007 Lyon - France  
T. +33 4 37 70 48 93  
france@seilaser.com  
www.seilaser.com



## PRODUCTIVITÉ ÉLEVÉE POUR GRANDES ET PETITES SERIES

# GAMME MERCURY



## Libérez VOTRE CREATIVITE

LE SYSTÈME LASER PROFESSIONNEL "HAUT DE GAMME" POUR LA DÉCOUPE ET LE MARQUAGE LASER

# GAMME MERCURY

SEI Laser, le principal fabricant de systèmes laser industriels italien, présente la gamme MERCURY, la ligne innovante et flexible de systèmes laser spécialement conçue pour répondre aux besoins spécifiques des clients ; ses différentes configurations permettent de traiter des matériaux sur des surfaces de travail pouvant aller jusqu'à 2060x3080 mm (voire 2000x4000 mm, disponible sur demande).

**Procédés :** découpe, marquage, gravure, gravure par points.  
**Matériaux transformés :** acrylique (PMMA), ABS, plastique, papier, carton, cuir, textiles, verre, marbre, bois, acétates, feuilles adhésives, matériaux composites, fer, acier.  
**Marchés :** petits objets et accessoires d'ameublement (personnalisation), décoration et marqueterie, timbres, vitrines, chaussures, cuir, automobile, électronique, éclairage, signalisation, bijoux, emballage, mode (vêtements), jobshop, lunetterie, bannières & drapeaux

- Grande simplicité d'utilisation
- Extrême précision et répétabilité de coupe sur un système hautement performant, doté de moteurs linéaires et d'algorithmes de commande développés par SEI Laser
- Maintenance minimale, robustesse mécanique hors-normes, et sources laser de longue durée
- Grande flexibilité, différentes configurations adaptent le système à n'importe quel procédé de production : table de travail fixe, rallonge de table fixe, tables doubles. Chargement/déchargement avec des tiroirs ou avec convoyeur pour le traitement des rouleaux textiles
- Structure mécanique robuste et innovante, mouvement des axes X-Y avec moteurs linéaires hautement performants et contrôle de position à guides optiques s'allient pour des prestations de haut niveau aussi bien pour des petites séries que pour des productions en grande série 24/7
- Classe 1 ou Classe 4 pour la sécurité de l'opérateur et de l'environnement de travail
- Système qui s'intègre parfaitement dans n'importe quel environnement de production
- Conception et fabrication 100% SEI Laser : garantie de stabilité et de répétabilité
- Prêt pour l'industrie 4.0

Avec le « KIT METAL » exclusif, MERCURY combine la possibilité de découper de l'acier et du fer avec d'autres matériaux non métalliques tout en gardant la plus haute qualité de découpe.

### LES OPTIONS DISPONIBLES POUR ACCROÎTRE VOTRE PRODUCTIVITÉ

- « KIT 3D » pour la découpe traversante et mi-chair des matériaux en surface 3D [compatible avec \*.dxf 3D]
- Découpe de métaux avec tête capacitive et circuit de gaz d'assistance
- Barrières optiques de sécurité ou scanner laser pour Classe 4
- Attelage rotatif (diamètre max : 120mm)

Configurations

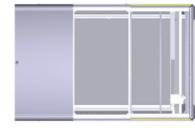
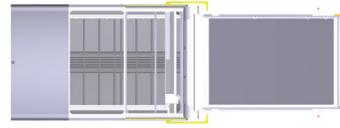
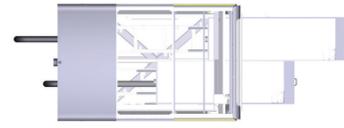


Table de travail fixe



Tables doubles

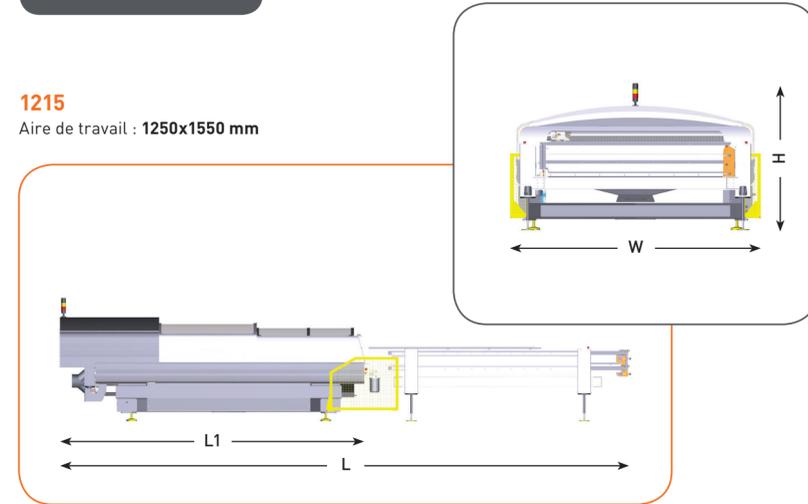


Avec tiroir



1215

**1215**  
Aire de travail : 1250x1550 mm



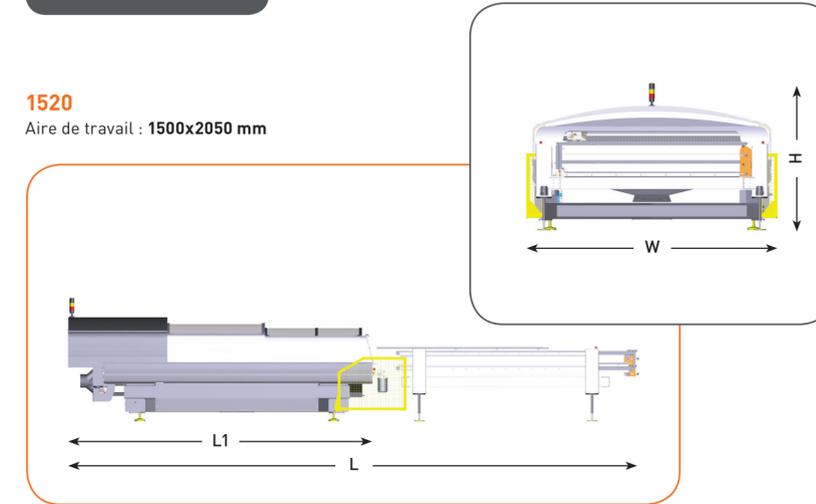
Version	V150	V250	V300	V350	V500	V800	V1200
Puissance laser (W)	150	250	300	350	500	n/a	n/a
L1 (mm)	2525	2525	2525	2525	2525	2525	2525
L (mm)	4995	4995	4995	4995	4995	4995	4995
W (mm)	2140	2140	2140	2140	2140	2140	2140
H (mm)	1490	1490	1490	1490	1490	1490	1490

Aire de travail (mm)	1250x1550	
Épaisseur max. (mm)	50	
Charge max. (kg/mq)	40	
Course de l'axe Z (mm)	0-70	
Précision (mm/m)	< 0,1	
Répétitivité du plan fixe (mm)	0,01	

L1 correspond à la configuration de la table de travail fixe - L correspond à la configuration des tables doubles

1520

**1520**  
Aire de travail : 1500x2050 mm



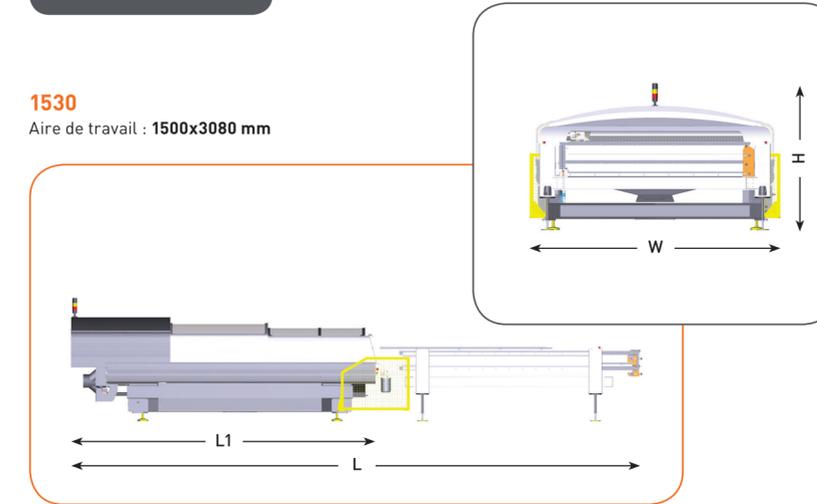
Version	V150	V250	V300	V350	V500	V800	V1200
Puissance laser (W)	150	250	300	350	500	800	1200
L1 (mm)	3100	3100	3100	3100	3100	3100	3100
L (mm)	5956	5956	5956	5956	5956	5956	5956
W (mm)	2390	2390	2390	2390	2390	2390	2390
H (mm)	1490	1490	1490	1490	1490	1490	1490

Aire de travail (mm)	1500x2050	
Épaisseur max. (mm)	50	
Charge max. (kg/mq)	40	
Course de l'axe Z (mm)	0-70	
Précision (mm/m)	< 0,1	
Répétitivité du plan fixe (mm)	0,01	

L1 correspond à la configuration de la table de travail fixe - L correspond à la configuration des tables doubles

1530

**1530**  
Aire de travail : 1500x3080 mm



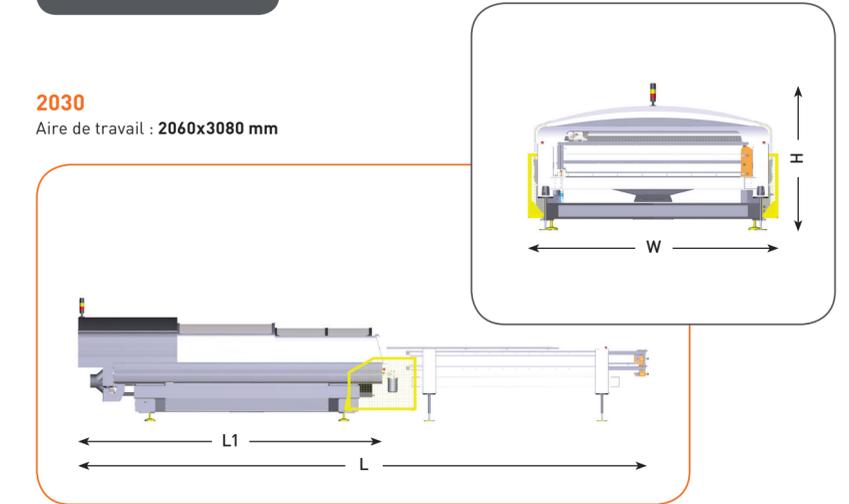
Version	V150	V250	V300	V350	V500	V800	V1200
Puissance laser (W)	150	250	300	350	500	800	1200
L1 (mm)	4576	4576	4576	4576	4576	4576	4576
L (mm)	8546	8546	8546	8546	8546	8546	8546
W (mm)	2390	2390	2390	2390	2390	2390	2390
H (mm)	1490	1490	1490	1490	1490	1490	1490

Aire de travail (mm)	1500x3080	
Épaisseur max. (mm)	50	
Charge max. (kg/mq)	40	
Course de l'axe Z (mm)	0-70	
Précision (mm/m)	< 0,1	
Répétitivité du plan fixe (mm)	0,01	

L1 correspond à la configuration de la table de travail fixe - L correspond à la configuration des tables doubles

2030

**2030**  
Aire de travail : 2060x3080 mm



Version	V150	V250	V300	V350	V500	V800	V1200
Puissance laser (W)	150	250	300	350	500	800	1200
L1 (mm)	4659	4659	4659	4659	4659	4659	4659
L (mm)	8538	8538	8538	8538	8538	8538	8538
W (mm)	3010	3010	3010	3010	3010	3010	3010
H (mm)	1490	1490	1490	1490	1490	1490	1490

Aire de travail (mm)	2060x3080	
Épaisseur max. (mm)	50	
Charge max. (kg/mq)	40	
Course de l'axe Z (mm)	0-70	
Précision (mm/m)	< 0,1	
Répétitivité du plan fixe (mm)	0,01	

L1 correspond à la configuration de la table de travail fixe - L correspond à la configuration des tables doubles