

# H-TYPE

IL SISTEMA DI MEDIO FORMATO PER TAGLIO E MARCATURA LASER CO<sub>2</sub>.



- **H-TYPE**, macchina unica e impareggiabile nella sua classe di prodotto, adotta un inedito sistema di movimentazione assi basato su un innovativo sistema di trasmissione ad "H" (Patent Pending). L'impiego di 4 motori TW brushless a trasmissione diretta, unitamente a sofisticati algoritmi di interpolazione, garantiscono un'eccezionale dinamica di movimento e accuratezza di lavorazione.
- Gli organi di movimentazione di **H-TYPE** sono fissati ad un basamento in monoblocco pressofuso di particolare peso e rigidità.
- Elevate accelerazioni e prestazioni; velocità fino a 4 m/s, in modalità raster, e velocità fino a 3 m/s, in modalità vettoriale.
- Motorizzazione assi X-Y con 4 motori TW brushless con driver digitale.
- Testa di taglio con asse Z motorizzato, con porta lente di focalizzazione ed ugello intercambiabile.
- Piano di lavoro con asse Z mobile tramite attuatore, corsa mm 100; area di appoggio in alluminio grigliato, predisposizione per aspirazione fumi.
- Possibilità di apertura anteriore e posteriore per la lavorazione di lastra con maggiore lunghezza e/o alloggiamento piano mobile a conveyor.
- Software di gestione **Icaro** (CAM), inclusa la possibilità di creazione timbri e bassorilievi (modalità raster con toni di grigio 0-255).

THE LASER WAY





Gruppi ottici/focali intercambiabili



Gruppo asse rotativo 360°



Kit CCD camera per taglio a registro/lettura marcatori



Kit per gestione gas di assistenza taglio/marcatura



Flangia supplementare per aspirazione

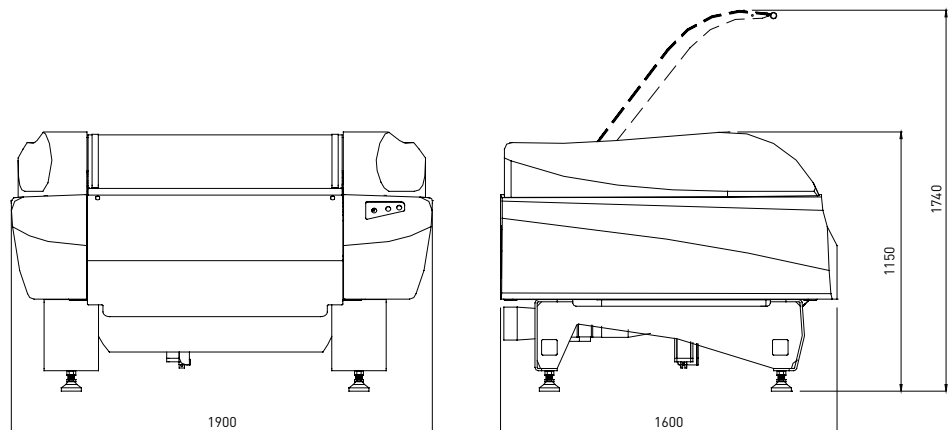
### Caratteristiche tecniche di base

Sorgente laser CO <sub>2</sub> sigillata	potenze disponibili da 80 W a 350 W
Area di lavoro utile (mm)	1000x700
Escursione verticale del piano di lavoro (motorizzato mm)	100
Escursione testa di taglio (con asse Z motorizzato mm)	30
Spessore max. del materiale lavorabile	90 mm
Ripetibilità (mm)	+/- 0.05
Risoluzione assi X-Y (mm)	0.002
Max accelerazione (m/s <sup>2</sup> )	40 (vettoriale); 80 (raster; asse X)
Max. velocità vettoriale (mm/s)	3000
Max. velocità raster asse X (mm/s)	4000
Max. risoluzione file bitmap (dpi)	1200
Max. livelli toni di grigio file bitmap	256
Pressione in ingresso aria compressa (deumidificata e filtrata)	bar 6
Consumo aprox. aria compressa	≈40 NI/m <sup>1</sup>
Interfaccia software	CAM Icaro su piattaforma Windows™
Compatibilità file in lettura vettoriali	dxf - plt (hpgl) - ai - eps - pdf
Compatibilità file in lettura matrice di punti	bmp - jpg - tiff - wmf - pcd - pnt - pcx
Rispetto normative	2006/95/CE Direttiva Bassa Tensione 2006/42/CE Direttiva Macchina 2004/108/CE Direttiva Compatibilità Elettromagnetica CEI EN 60825-1 Sicurezza Laser



### Opzioni disponibili per offrire la massima flessibilità di impiego:

- Kit per taglio a registro con riconoscimento marcatore di stampa; ottica CCD + software di gestione.
- Kit 3D per taglio/contornatura e 1/2 taglio di materiali con superfici in rivoluzione 3D (compatibilità \*.dxf 3D).
- Gruppo asse rotativo a 360° per incisione e/o taglio su oggetti cilindrici.
- Secondo circuito aria compressa di assistenza alla lavorazione.
- Piano di lavoro mobile a conveyor per taglio materiali in rotolo.
- Lenti focali e gruppi porta lente disponibili: 1,5" - 2,5" - 3,75" - 5".



Kg 650 max.

Il prodotto è marcato CE.

Caratteristiche e requisiti di sistema possono variare senza preavviso.