



# X-TYPE

**Le système laser CO<sub>2</sub> traceur le plus rapide pour la découpe de format moyen, avec les plus hautes performances disponibles sur le marché.**

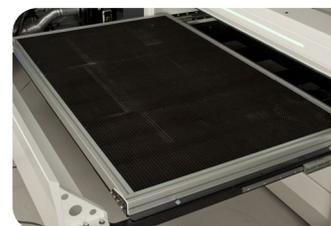
- **X-TYPE** est le système laser à plat développé par SEI Laser pour la découpe de feuilles ou de rouleaux de moyen format. X-Type peut traiter tous les matériaux : Acrylique (PMMA), ABS, plastique, PET, PP, BOPP, papier, carton, cuir, textiles, verre, marbre, bois, acétates, feuilles adhésives, matériaux composites.
- **X-TYPE** est le système laser professionnel le plus rapide pour la découpe au laser CO<sub>2</sub> avec une zone de travail maximale de 1600x1000 mm. Il exploite une structure mécanique combinée à un mouvement sur l'axe X-Y et une double poutrelle en fibre de carbone, équipée de quatre moteurs linéaires (deux par axe) et dont la position est contrôlée par des encodeurs optiques linéaires.
- **X-TYPE** se caractérise par sa légèreté, son agilité, sa vitesse, sa précision de type X, sa puissance (garantie par les sources laser disponibles de 500 W) et son extrême flexibilité d'utilisation grâce à la possibilité d'utiliser une double table de travail qui minimise le temps de chargement/déchargement du matériel ainsi que la possibilité d'utiliser des feuilles plus longues que la zone de travail.
- **X-TYPE** se caractérise par des performances et une accélération élevée : la vitesse maximale est de 4000 mm/s, l'accélération peut atteindre 6 g.
- **X-TYPE** est équipé d'une caméra CCD pour le traitement laser du repérage et pour le téléchargement automatique de fichiers grâce à des marqueurs d'impression simples ou multiples. Il est également disponible avec un convoyeur pour la découpe de rouleaux.
- Prêt pour l'industrie 4.0 : intégration complète du flux de travail numérique.



*Moteurs linéaires*



*Double table de travail coulissante*





# X-TYPE

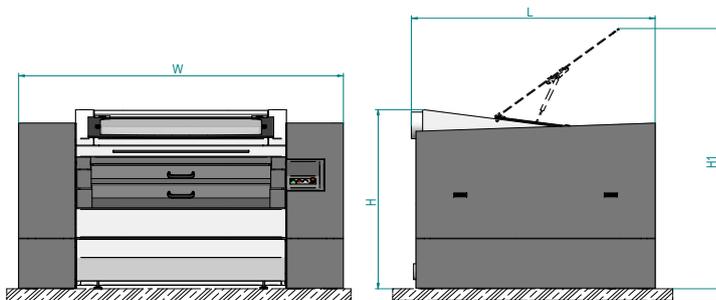
## Caractéristiques techniques de base :

Versions	V150	V300	V400	V500
Technologie laser	Source laser scellée de CO <sub>2</sub> réactive par décharge RF			
Puissance du laser	150W	300W	420W	540W
Longueur d'onde du laser (um)	9.3 - 10.6		10.6	
Fréquence d'impulsion (kHz)	0-130 kHz			0-100kHz
Refroidissement	Par liquide (refroidisseur par circuit fermé)			
Modèles disponibles	1007		1610	
Mouvement sur l'axe X-Y	4 moteurs linéaires sans fer (deux par axe)			
Surface de travail (mm)	1000x750		1600x1000	
Surface totale (mm)	1100x800		1700x1050	
Axe Z- table de travail (mm)	0-180			
Epaisseur max. du matériau à traiter (mm)	170 (1 table de travail)		40 (2 tables de travail)	
Accélération maximale (m/s <sup>2</sup> )	85			
Vitesse vectorielle maximale (mm/s)	4000			
Interface logicielle	CAM Icaro sur plateforme Windows™			
Importation d'images vectorielles	.dxf; .plt (hpgl); .ai; .eps; .pdf;			
Importation de graphiques raster	.bmp; .jpg; .tiff; .wmf; .pcd; .pnt; .pcx; etc.			
Conformité aux normes	Directive basse tension 2014/35 / UE			
	Directive Machines 2006/42 / CE			
	Directive 2014/30 / UE sur la compatibilité électromagnétique			
	CEI EN 60825-1 Sécurité laser			



### Options disponibles qui augmentent la flexibilité :

- Caméra CCD pour le traitement laser du repérage grâce à des marqueurs d'impression ;
- Double table de travail qui optimise le temps de chargement/déchargement ;
- Lentilles focales : 2,5" - 5" ;
- Convoyeur pour des matériaux en rouleaux ;
- Valve proportionnelle pour la régulation de la pression du gaz pendant la découpe.



#### X-TYPE 1007

- W = 2160 mm
- L = 1590 mm
- H = 1340 mm

#### X-TYPE 1610

- W = 2760 mm
- L = 1840 mm
- H = 1340 mm

### Caméra CCD



### Axes X-Y en carbone ultraléger

