

NRGL TEXTILE

L'INNOVATIVO SISTEMA LASER PER IL TAGLIO E LA MARCATURA
DI TESSUTI IN ROTOLO: ALTA VELOCITÀ, ALTA QUALITÀ, ALTA PRODUTTIVITÀ



- **NRGL TEXTILE** è un sistema laser progettato per il taglio, l'incisione, la marcatura e perforazione di tessuti in rotolo con area di lavoro massima di 3200x2000 mm. È la soluzione ideale per i produttori di tessuti tecnici, per il settore dell'interior design e per l'industria della moda.
- Materiali processabili: pelle vera e sintetica, tessuti naturali e artificiali, film plastici.
- Sistema plotter ad assi cartesiani X-Y con conveyor e asse Z motorizzato.
- Elevate prestazioni dinamiche grazie a quattro motori brushless per l'asse X e un motore brushless per l'asse Y con controllo digitale **SEI Laser**.
- Testa di taglio con asse Z motorizzato e valvola proporzionale per il controllo della pressione del gas necessaria per le lavorazioni di taglio e marcatura.
- Software Icaro Textile (CAM): gestione dei processi di taglio e marcatura, livelli di scala di grigi raster fino a 16 bit. Funzioni speciali per l'ottimizzazione del taglio e della decorazione.

THE LASER WAY





Bocchetta aspirazione fumi sulla testa di taglio



Barriere ottiche di sicurezza



Conveyor



Camera

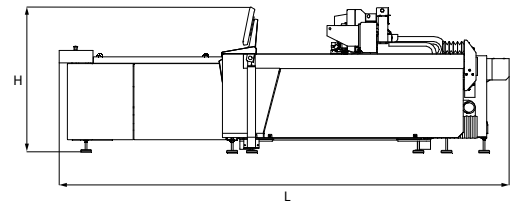
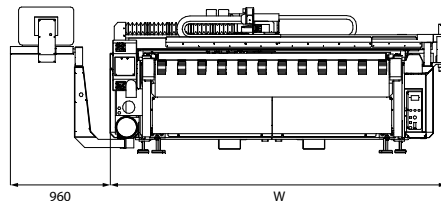
Principali caratteristiche tecniche:

Modelli disponibili (classe 4)	1612 - 2215 - 3215 - 3220
Area di lavoro (mm)	1600x1200 - 2200x1500 3200x1500 - 3200x2000
Sorgente laser CO2 sigillata	V 150 - V 250 - V 300 - V 350
Ripetibilità (mm)	± 0,05
Risoluzione asse X-Y (mm)	<0,002
Accelerazione massima (m/s ²)	15
Massima velocità vettoriale (mm/s)	2000
Massima velocità raster asse Y (mm/s)	2000
Massima velocità conveyor (m/min)	20
Massima risoluzione file bitmap (dpi)	1200
Numero massimo livelli di grigio file bitmap	65536
Interfaccia Software	CAM Icaro su piattaforma Windows™
File vettoriali compatibili	.dxf; .plt (hpgl); .ai; .eps; .pdf;
File bitmap compatibili	.bmp; .jpg; .tiff; .wmf; .pcd; .pnt; .pcx; etc.
Normative	2014/35/EU Direttiva Bassa Tensione 2006/42/CE Direttiva Macchine 2014/30/EU Direttiva Compatibilità Elettromagnetica CEI EN 60825-1 Sicurezza Laser



Opzioni disponibili per una flessibilità unica:

- CCD camera per il taglio a registro e la lettura dei marcatori di stampa singoli o multipli, lettore di codici a barre 2D/3D, circuito di illuminazione RGB radiale/rettangolare
- Lenti focali disponibili: 3,75"; 5"; 7,5"
- Avvolgitore/svolgitore
- Tavolo di carico per facilitare le operazioni di carico della bobina e distendere il materiale da processare
- Tavolo di scarico per scaricare il materiale processato: sostanziale riduzione dei tempi di produzione
- Sistema di aspirazione dei fumi



NRGL 1612

W = 2604 mm
L = 3650 mm
H = 1395 mm

NRGL 2215

W = 3244 mm
L = 4325 mm
H = 1395 mm

NRGL 3215

W = 4244 mm
L = 4325 mm
H = 1395 mm

NRGL 3220

W = 4244 mm
L = 4375 mm
H = 1395 mm

Il prodotto è marcato CE.
Caratteristiche e requisiti di sistema possono variare senza preavviso.

