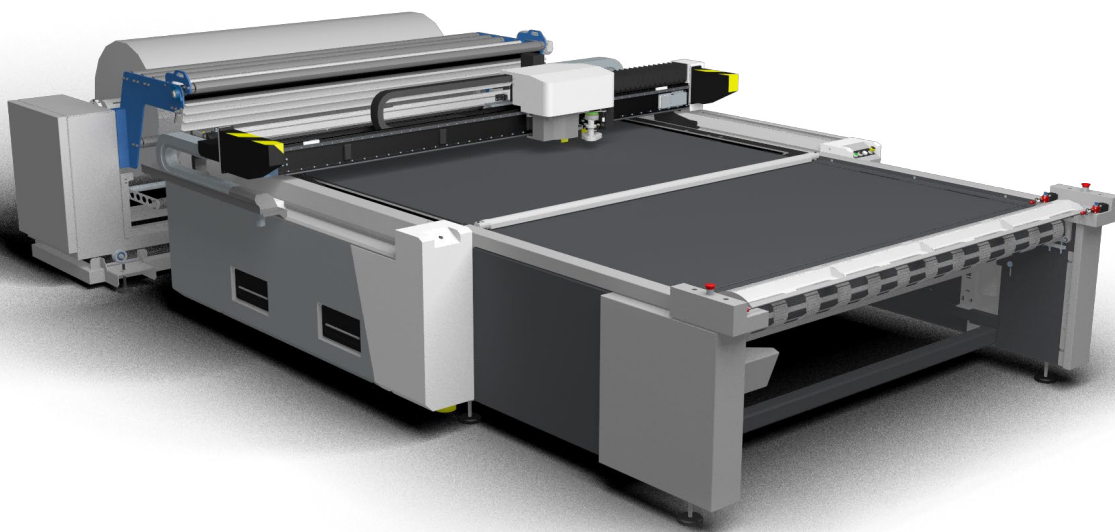




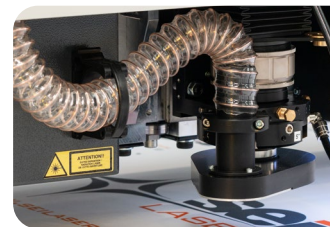
# NRGL CONVEYOR

**L'innovativo sistema laser per il taglio e la marcatura di sistemi in rotolo: alta velocità, alta qualità, alta produttività.**

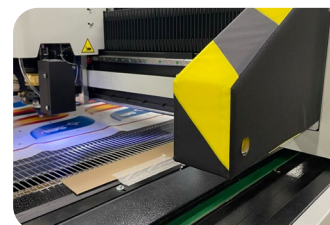
- **NRGL Conveyor** è un sistema laser progettato per il taglio, l'incisione, la marcatura e perforazione di tessuti ed altri materiali in rotolo con area di lavoro massima di 3200x2000 mm. È la soluzione ideale per i produttori di tessuti tecnici, per il settore dell'interior design, per l'industria della moda e per i produttori di elementi filtranti.
- I materiali processabili sono: pelle vera e sintetica, tessuti naturali e artificiali, film plastici.
- **NRGL Conveyor** è dotato di sistema plotter ad assi cartesiani X-Y con conveyor e asse Z motorizzato.
- Elevate prestazioni dinamiche grazie a quattro motori brushless per l'asse X e un motore brushless per l'asse Y con controllo digitale **SEI Laser**.
- Testa di taglio con asse Z motorizzato e valvola proporzionale per il controllo della pressione del gas necessaria per le lavorazioni di taglio e marcatura.
- Software Icaro Textile (CAM): gestione dei processi di taglio e marcatura, livelli di scala di grigi raster fino a 16 bit. Funzioni speciali per l'ottimizzazione del taglio e della decorazione.
- Industria 4.0: si integra in un moderno processo produttivo digitale.



*Bocchetta per aspirazione fumi su testa di taglio*



*Barriere ottiche di protezione e bumpers di sicurezza*





# NRGL CONVEYOR

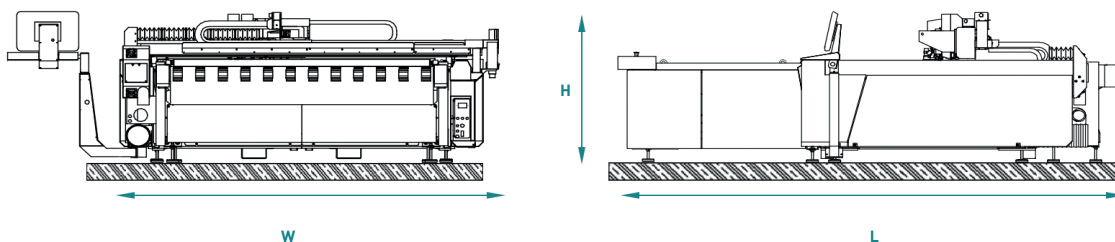
## Principali caratteristiche tecniche:

Modelli disponibili	1612	2215	3215	3220
Aree di lavoro utili (mm)	1600x1200	2200x1500	3200x1500	3200x2000
Sorgenti laser (W)	150 - 300 - 400			
Tecnologia laser	Sorgente CO <sub>2</sub> sigillata eccitata a radiofrequenza			
Ripetibilità (mm)	± 0,05			
Risoluzione assi X-Y (mm)	< 0,002			
Max. accelerazione (m/s <sup>2</sup> )	15			
Max. velocità vettoriale (mm/s)	2000			
Max. velocità raster asse Y (mm/s)	2000			
Max. velocità conveyor (m/min)	20			
Interfaccia software	CAM Icaro su piattaforma Windows™			
Compatibilità file vettoriali	.dxf; .plt; .ai; .eps; .pdf;			
Compatibilità file raster	.bmp; .jpg; .tiff; .wmf; .pcd; .pnt; .pcx; etc.			
Certificazioni	2014/35/EU Direttiva Bassa Tensione			
	2006/42/CE Direttiva Macchina			
	2014/30/EU Direttiva Compatibilità Elettromagnetica			
	CEI EN 60825-1 Laser			



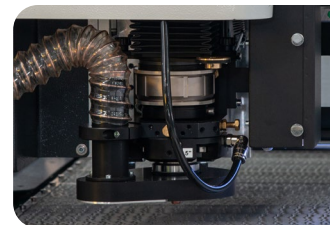
### Opzioni disponibili per offrire la massima flessibilità di impiego:

- CCD camera per il taglio a registro e la lettura dei marcatori di stampa singoli o multipli, lettore di codici a barre 2D/3D, circuito di illuminazione RGB radiale/rettangolare;
- Lenti focali disponibili: 3,75"; 5"; 7,5";
- Avvolgitore/svolgitore;
- Tavolo di carico per facilitare le operazioni di carico della bobina e distendere il materiale da processare;
- Tavolo di scarico per scaricare il materiale processato: sostanziale riduzione dei tempi di produzione;
- Sistema di aspirazione dei fumi.



	1612	2215	3215	3220
<b>W</b>	2604 mm	3244 mm	4244 mm	4244 mm
<b>L</b>	3650 mm	4325 mm	4325 mm	4375 mm
<b>H</b>	1395 mm	1395 mm	1395 mm	1395 mm

### Camera



### Conveyor

