



FLEXI 1300 CONVEYOR

Il massimo della produttività nella lavorazione e finitura di materiali in rotolo.

- Il sistema **Flexi 1300 Conveyor** rappresenta la sintesi dell'eccellenza tecnologica e dell'esperienza sviluppata da **SEI Laser** nella lavorazione ad alta velocità di materiale in rotolo con tecnologia laser.
- Il sistema **Flexi 1300 Conveyor** è specificatamente progettato per tagliare, marcare e incidere materiali in rotolo con una larghezza massima di 1300 mm e con una produttività fino a 10 volte superiore rispetto alle tecnologie tradizionali e laser esistenti con il massimo della qualità.
- Il cuore del sistema **Flexi 1300 Conveyor** è la testa I-Scan ad elevatissima dinamica e qualità grazie alla quale è possibile ottenere un bordo di taglio perfetto senza compromettere la produttività.
- Materiali processabili: tessuti naturali e sintetici, TPU, tessuti tecnici.
- Settori applicativi: automotive, airbag, filtri, guarnizioni, condotti di ventilazione per il trattamento dell'aria, abbigliamento tecnico e calzaturiero.
- **Flexi 1300 Conveyor** è un prodotto classificato in Classe 1 di sicurezza laser e conforme alla normativa CEI EN 60825-1.

Touch Screen





FLEXI 1300 CONVEYOR

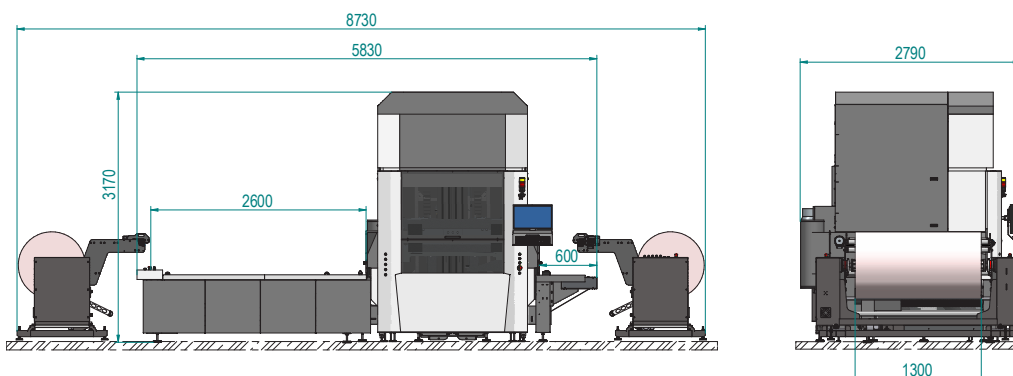
Caratteristiche tecniche di base:

Versione	V150	V300	V400	V500	V800
Tecnologia laser	Sorgente (CO ₂) sigillata eccitata a radiofrequenza				
Lunghezza d'onda (µm)	10,6				
Potenza (W)	>150	>300	>420	>540	>780
Potenza di picco (W)	>315	>630	>880	>1135	>1640
Testa laser di scansione	I-Scan				
Spot laser su area piccola (500x500 mm)	0,22 mm				
Spot laser su area grande (1300x1300 mm)	0,6 mm				
Raffreddamento	Acqua (circuitto chiuso)				
Larghezza max bobina (mm)	1300				
Corsa asse Z (mm)	800				
Velocità max conveyor	20 m/min				
Interfaccia software	PC Windows™ con SW Icaro preinstallato				
CCD camera	Opzionale				
Certificazioni	2014/35/EU Direttiva Bassa Tensione				
	2006/42/CE Direttiva Macchina				
	2014/30/EU Direttiva Compatibilità Elettromagnetica				
	CEI EN 60825-1 Laser				



Caratteristiche principali:

- Struttura modulare in acciaio elettrosaldato che garantisce stabilità, ripetibilità del processo e massima precisione;
- Dispositivo di gestione dinamica del punto di fuoco "Dynamic Beam Expander" direttamente da software, per alte prestazioni;
- Conveyor per la lavorazione del tessuto in rotolo;
- Camera CCD (opzionale);
- Classe 1 per la sicurezza dell'operatore e ambiente di lavoro;
- E' conforme alla certificazione Industria 4.0;
- Progettazione e produzione 100% SEI Laser: garanzia di stabilità e ripetibilità.



Conveyor



Aspirazione fumi

