

MERCURY LINE





Depuis 1982, nous sommes une solide réalité industrielle,
leader de la technologie **laser**.

Nous sommes le partenaire idéal au service de nos clients, pour
offrir des solutions innovantes et capables de répondre aux
demandes spécifiques du marché
de référence.

Grâce à notre savoir-faire et à nos investissements continus, nous
fournissons des systèmes laser qui garantissent des performances
significatives en termes de coûts, d'efficacité opérationnelle
et de qualité du produit final.

La gamme complète de systèmes laser, développée par notre
département R&D, crée de la **valeur**
et répond aux besoins d'application de tous nos clients.

THE LASER WAY

Depuis **40 ans**, nous produisons nos systèmes laser en Italie grâce aux cinq départements (mécanique, électronique, optoélectronique, informatique et production) qui suivent toutes les étapes du processus de développement.

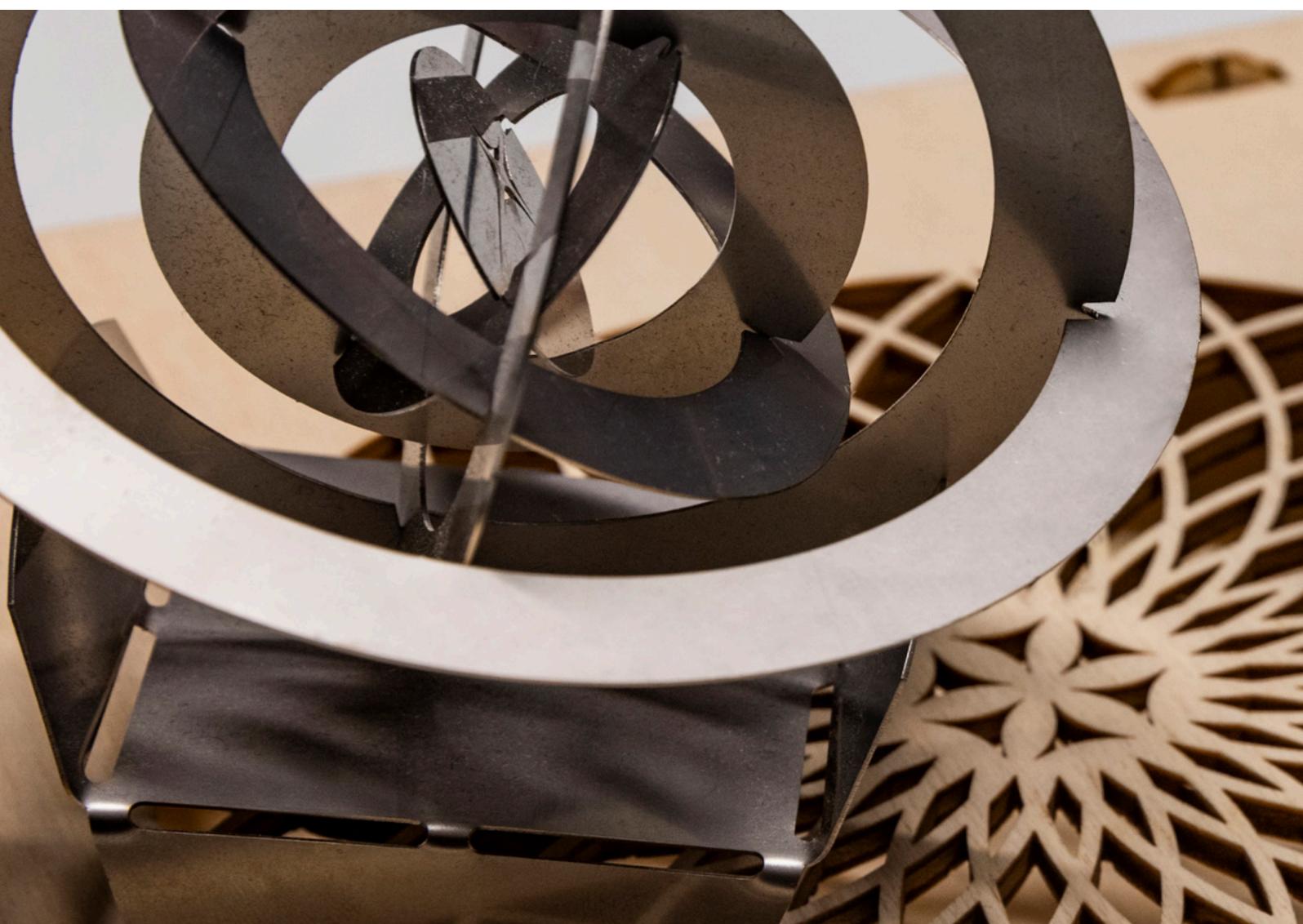
Les systèmes **SEI Laser** sont contrôlés par des logiciels et des microprogrammes développés en interne, par une équipe de programmeurs experts capables de répondre rapidement aux différentes nécessités des applications.

Les technologies de pointe exigent un engagement et une recherche constante ; notre histoire a ses fondements dans la fidélité et l'estime mutuelle avec nos clients.

Cette alchimie nous a permis d'établir des relations professionnelles et **solides**, qui durent depuis des décennies et se renouvellent constamment.



**LAISSEZ
EXPRIMER
VOTRE
CRÉATIVITÉ**



SEI Laser, fabricant italien de premier plan de systèmes laser industriels, présente **Mercury LINE**, la gamme innovante et flexible de systèmes Laser, spécialement conçus pour répondre à **tous** les besoins.

Le système Mercury est disponible en plus de **100** modèles et équipé de sources d'énergie Laser de 150 à 2000 W, il permet le traitement de matériaux organiques et composites compatibles avec la longueur d'onde des lasers CO₂.

Que ce soit pour graver un logo ou pour découper un profil arrondi, parfait et précis, les possibilités sont **infinies** !

Mercury LINE est disponible dans différentes configurations, de 1500x1000 mm à 2000x4000 mm et grâce aux options et accessoires spécialement développés, il est idéal pour tout environnement et processus de production.



MERCURY

TABLE FIXE



2040 2000 x 4000 mm	
	2030 2060 x 3080 mm
1530 1500 x 3080 mm	
1520 1500 x 2050 mm	
1215 1250 x 1550 mm	
1510 1500 x 1000 mm	

surface de travail

Mercury est le système laser professionnel « haut de gamme » pour la découpe laser au CO₂, caractérisé par une grande flexibilité d'utilisation et de hautes performances.

Haute **précision** ($\pm 0,05$ mm/m) et **répétabilité** du profil de découpe laser ($\pm 0,01$ mm) sont combinés avec des performances de pointe dans le secteur : la vitesse maximale est de 2000 mm/s et l'accélération atteint facilement 2G.

La structure solide, combinée au mouvement des axes X-Y cartésiens, aux moteurs linéaires haute performance et au contrôle de position, grâce à des optiques de haute précision, garantissent des performances de production et de qualité **uniques** même pour une utilisation intensive **24/7**.

Mercury LINE, en configuration « **tables mobiles** » permet de gérer les phases de chargement et de déchargement en temps masqué, assurant une plus grande productivité et assurant toujours une sécurité en classe 1 (CEI EN 60825-1).

2030
2060 x 3080 mm

1530
1500 x 3080 mm

1520
1500 x 2050 mm

1215
1250 x 1550 mm

surface de travail



MERCURY

**TABLES
MOBILES**

MERCURY

CONVOYEUR



2030

2060 x 3080 mm

1530 1500 x 3080 mm		2530 2500 x 3000 mm
1520 1500 x 2050 mm		
		3215 3200 x 1500 mm

surface de travail

Mercury Conveyor est le système laser professionnel qui garantit des **performances** élevées pour la coupe, la décoration et la perforation des tissus et des matériaux techniques en rouleaux, utilisés pour des applications industrielles où une précision particulière, une **qualité** et une **vitesse** de coupe sont nécessaires pour les volumes élevés.

La table de transport, spécialement développée pour le traitement au Laser, permet des créations extrêmement précises et une qualité de coupe exceptionnelle.

Mercury LINE est disponible également en version à **2 tiroirs**, qui permettent le chargement et le déchargement alternatifs des matériaux à traiter. Un tiroir sorti permet à l'opérateur de récupérer le matériau traité tandis que de l'autre la machine laser continue le traitement.

Chargement et extraction en temps masqué augmentent considérablement la **productivité** totale : le Laser ne s'arrête jamais et la machine opère en cycle continu.

Le **temps** de production est donc presque réduit de moitié.

Le fonctionnement peut être automatique et/ou manuel et il est possible de maximiser la production avec des **automates** ou des robots.

Le niveau de sécurité de l'opérateur est toujours garanti grâce à l'adoption des systèmes de protection les plus avancés : verrouillages redondants et scanners Laser de sécurité.

2030
2060 x 3080 mm

1530
1500 x 3080 mm

1520
1500 x 2050 mm

1215
1250 x 1550 mm

1510
1500 x 1000 mm

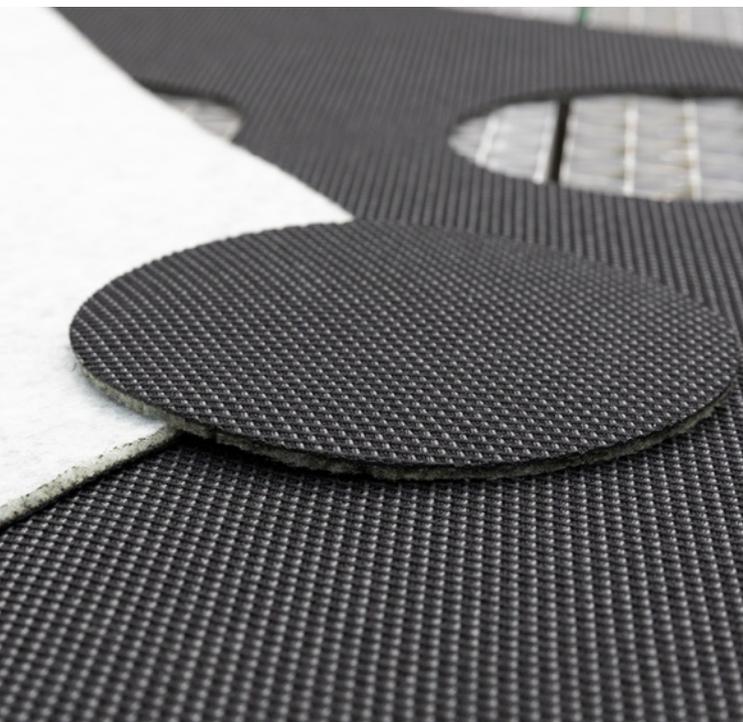
surface de travail



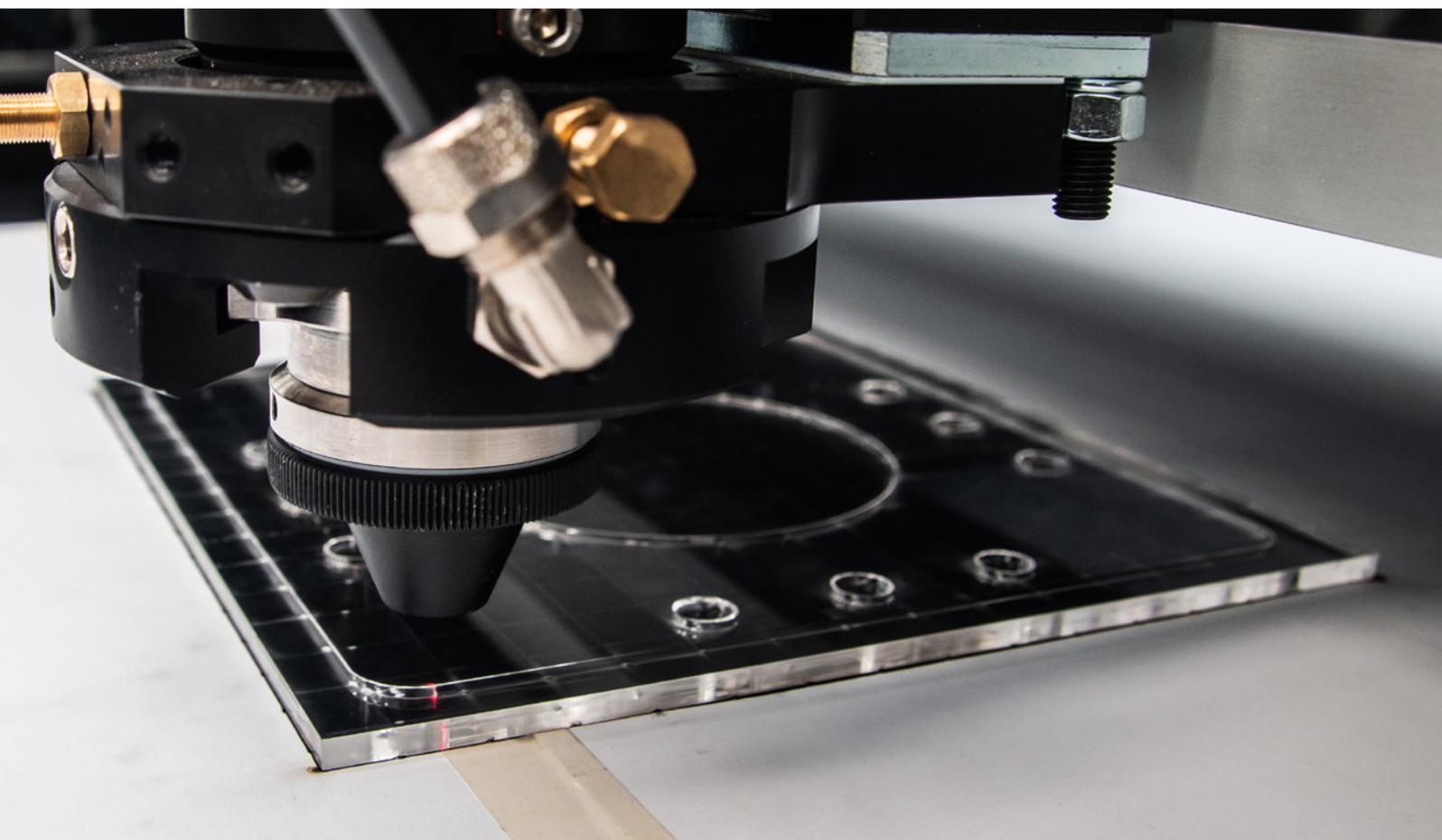
MERCURY

TIROIRS

UNIQUES PLUS

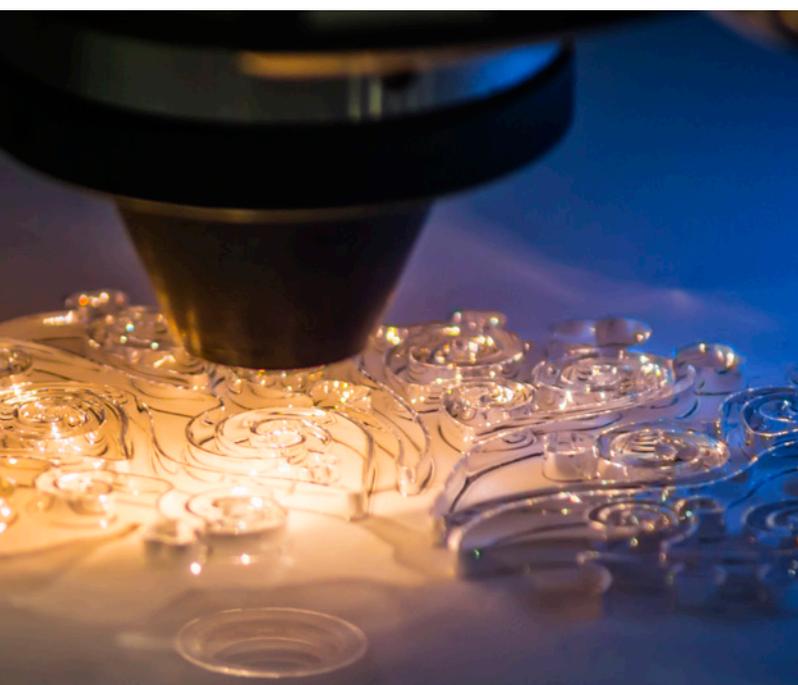
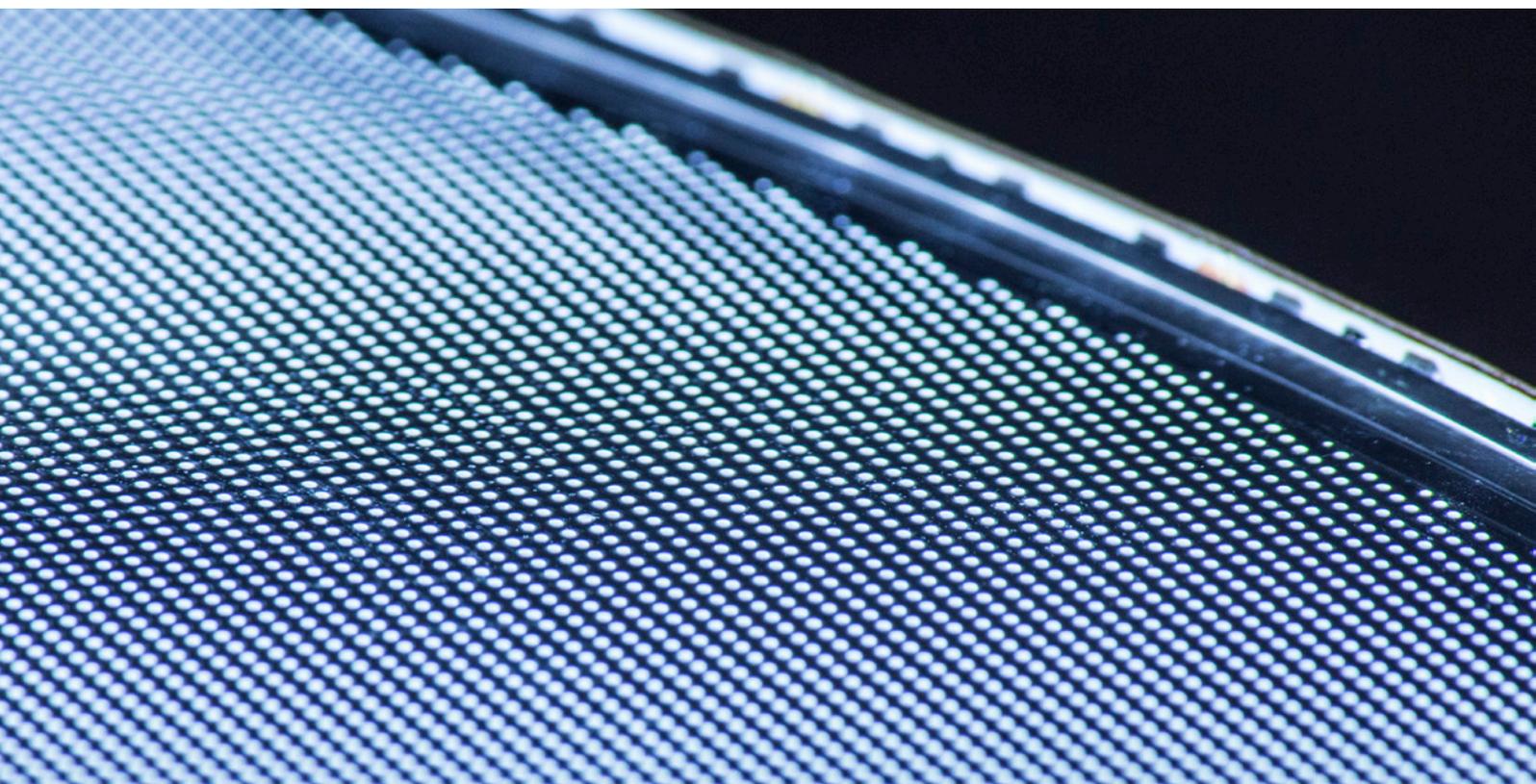


- Facilité d'utilisation.
- Grande **précision** et répétabilité du profil de coupe.
- Performances de pointe dans le secteur grâce aux moteurs linéaires et aux algorithmes de contrôle développés dans SEI Laser.
- **Maintenance** minime, **robustesse** et longue durée de vie de la source laser.
- Empreinte au sol réduite et accès à l'aire de travail à partir de trois côtés.
- Diverses configurations rendant le système adapté à tout environnement et processus de production.
- « Industry **4.0 ready** » : intégration simple dans des flux de travail numérisés et automatiques.
- «100% made in Italy ».





- Capot de protection pour une sécurité maximale, conformément à la réglementation en vigueur.
- Mouvement des axes X-Y avec des moteurs linéaires magnétiques dynamiques, contrôlés par des échelles optiques de haute précision.
- Châssis en **acier électrosoudé** extrêmement robuste.
- Classe 1 ou classe 4 pour la sécurité de l'opérateur.
- **Logiciel propriétaire Icaro**, avec interface intuitive.



**100%
FABRIQUÉ
EN ITALIE**

FLEXIBILITÉ EXTREME

Les différentes configurations disponibles de Mercury LINE rendent le système adapté à tout environnement et processus de production.

- Kit 3D pour découpe et découpe mi- chair de matériaux de surface 3D (compatibilité *.dxf 3D).
- Kit de coupe métal avec tête de coupe H.P. (gaz haute pression) et capteur capacitif.
- Scanner laser de sécurité (pour les systèmes de classe 4 ou avec plans de travail/tiroirs mobiles).
- Unité d'axe rotatif pour l'usinage d'objets cylindriques (diamètre maximum : 250 mm).
- Caméra CCD pour la découpe laser au registre et pour le téléchargement automatique de fichiers de travail, grâce à la lecture de codes 2D et 3D.
- Capot de protection à ouverture/fermeture automatique pour des opérations en sécurité totale et l'optimisation de l'extraction des fumées.
- Plan de travail personnalisable pour s'adapter à tous les types d'application.



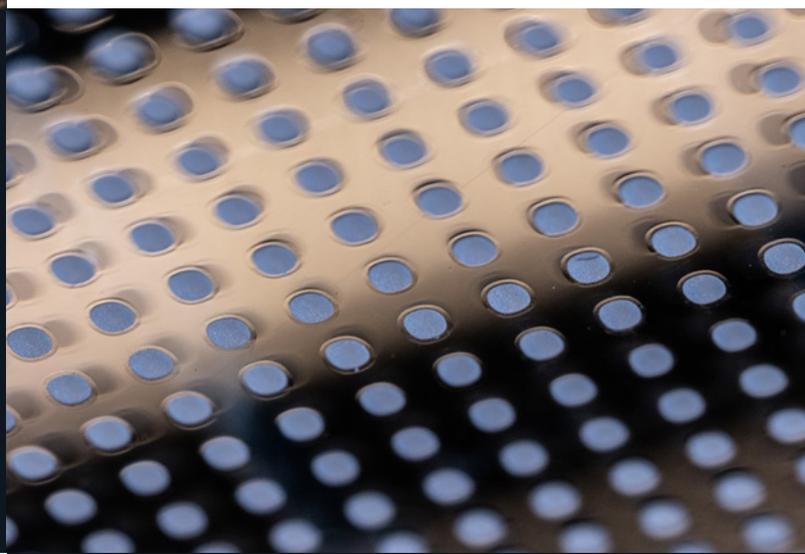
MATERIAUX USINABLES



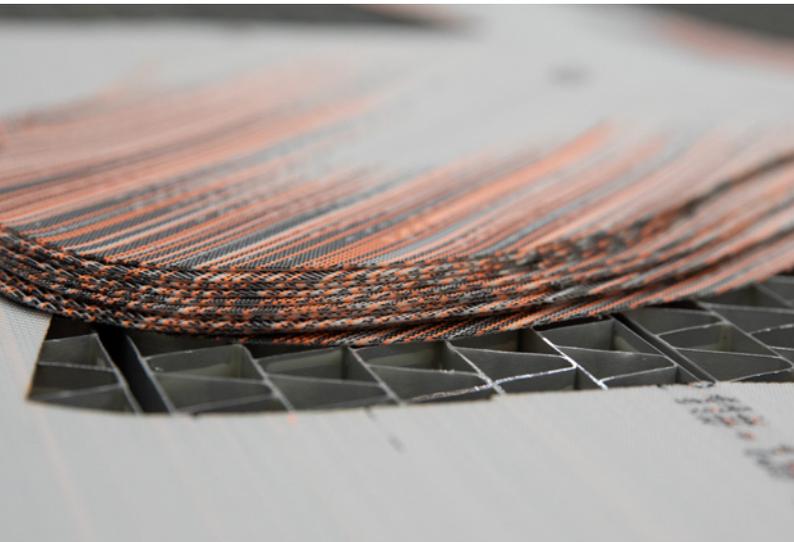
Mercury Line est capable de traiter d'innombrables **matériaux** organiques et composites en feuilles ou en rouleaux

Matériaux plastiques :

- Acrylic (PMMA)
- Acrylonitrile Butadiène Styrene (ABS)
- Composites
- Acétates
- Plastiques pelliculés
- Films adhésifs
- Polyamide (PA)
- Polybutylène téréphthalate (PBT)
- Polycarbonate (PC)



- Polyéthylène (PE)
- Polyester (PES)
- Polyéthylène téréphthalate (PET)
- Polyamide (PI)
- Polypropylène (PP - BOPP)
- Polyphénylène Sulfide (PPS)
- Polystyrène (PS)
- Mousse Polyuréthane (PUR)
- Mousse (sans PVC)

**Tissus :**

Polyester (PES)
Feutre, feutrine
Microfibre
Cuir
Peau
Cuir synthétique
Fibre naturelles (coton, chanvre...)
Tissus synthétiques
Laine
Soie
Kevlar

Métaux :

Acier
Inox
Acier doux
Acier galvanisé
Aluminium
Titane

**Autres matériaux :**

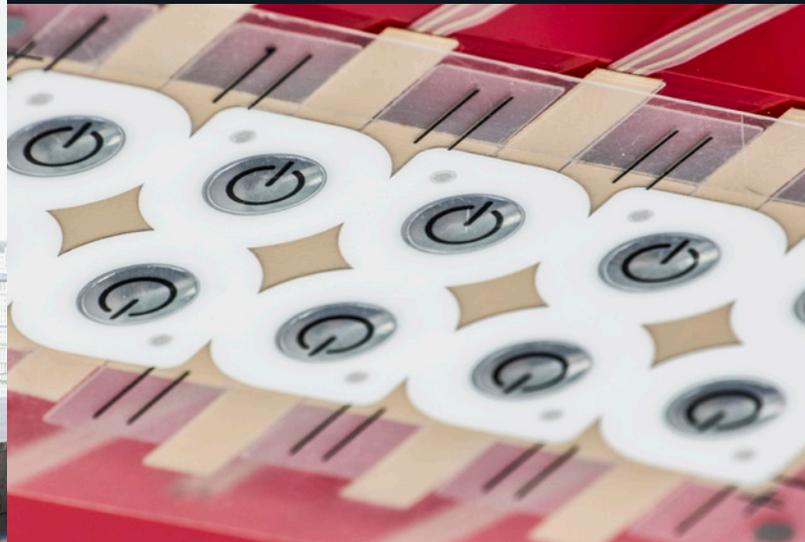
Bois
Papier
Carton
Liège
Verre
Caoutchouc

APPLICATIONS ETENDUES

Les différentes configurations disponibles rendent le système Mercury LINE extrêmement flexible, parfait pour répondre à tout besoin d'application.

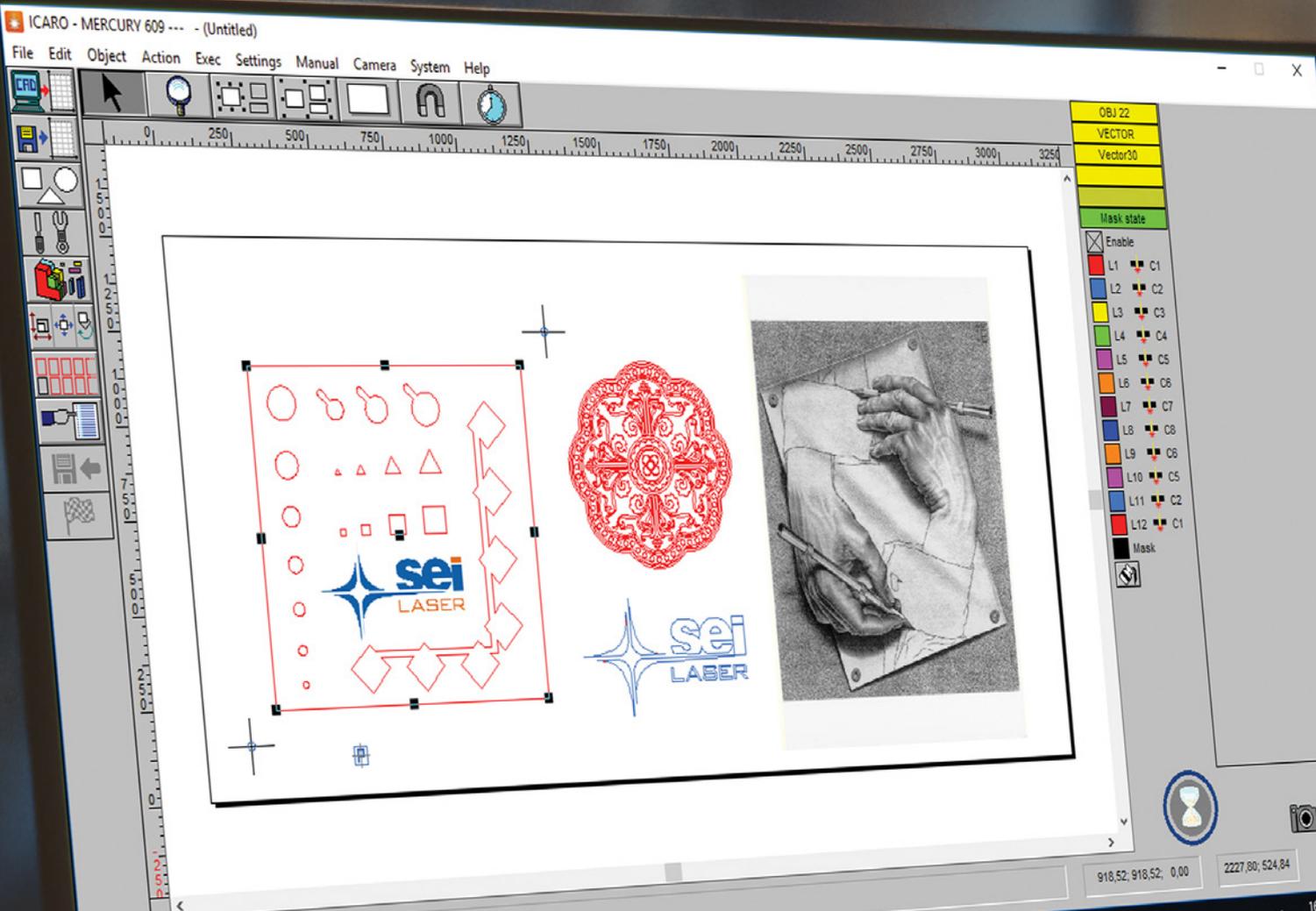


Objets,
Accessoires d'ameublement (personnalisation),
Décoration,
Marquetterie,
Tampons,
Agenceurs,
Secteur de la chaussure,
Travail du cuir,
Travail des matériaux en feuilles et/ou en rouleaux.



Ingénierie de l'éclairage,
Backlight,
Electronique,
Secteur automobile,
Lunetterie,
Bannières et drapeaux,
Signalétique,
Vêtements techniques,
Emballage.



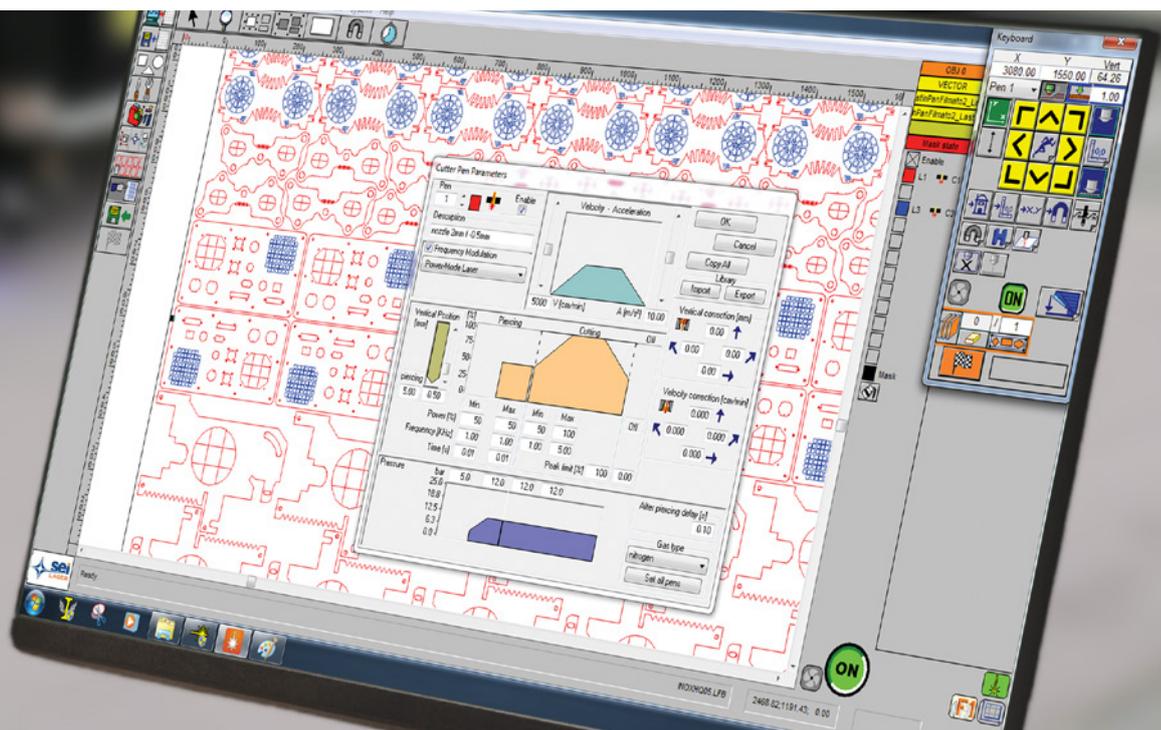


Notre logiciel propriétaire **Icaro** est extrêmement intuitif et convivial.

La facilité d'importation des fichiers CAO et graphiques et le réglage simple des paramètres laser font d'Icaro une interface logicielle multifonctionnelle innovante, « **made in Italy** » 100% SEI Laser.

- Caméra CCD pour le traitement du registre laser et le téléchargement automatique de fichiers grâce à des marqueurs d'impression uniques ou multiples et des lecteurs de codes à barres 2D/3D avec éclairage RVB radial/perpendiculaire.
- Logiciel BLU pour rétroéclairage LGP LED : développé spécifiquement pour la découpe et le marquage des panneaux PMMA.
- Grâce à l'intégration avec des post-processeurs personnalisés, Icaro permet une conception de travail simple, rapide et intuitive et une programmation automatique du système laser pour la coupe des métaux ferreux et non ferreux avec une faible épaisseur.
- Diagnostic efficace des systèmes et des sources laser : opérations simples d'assistance à distance.

LOGICIEL ICARO

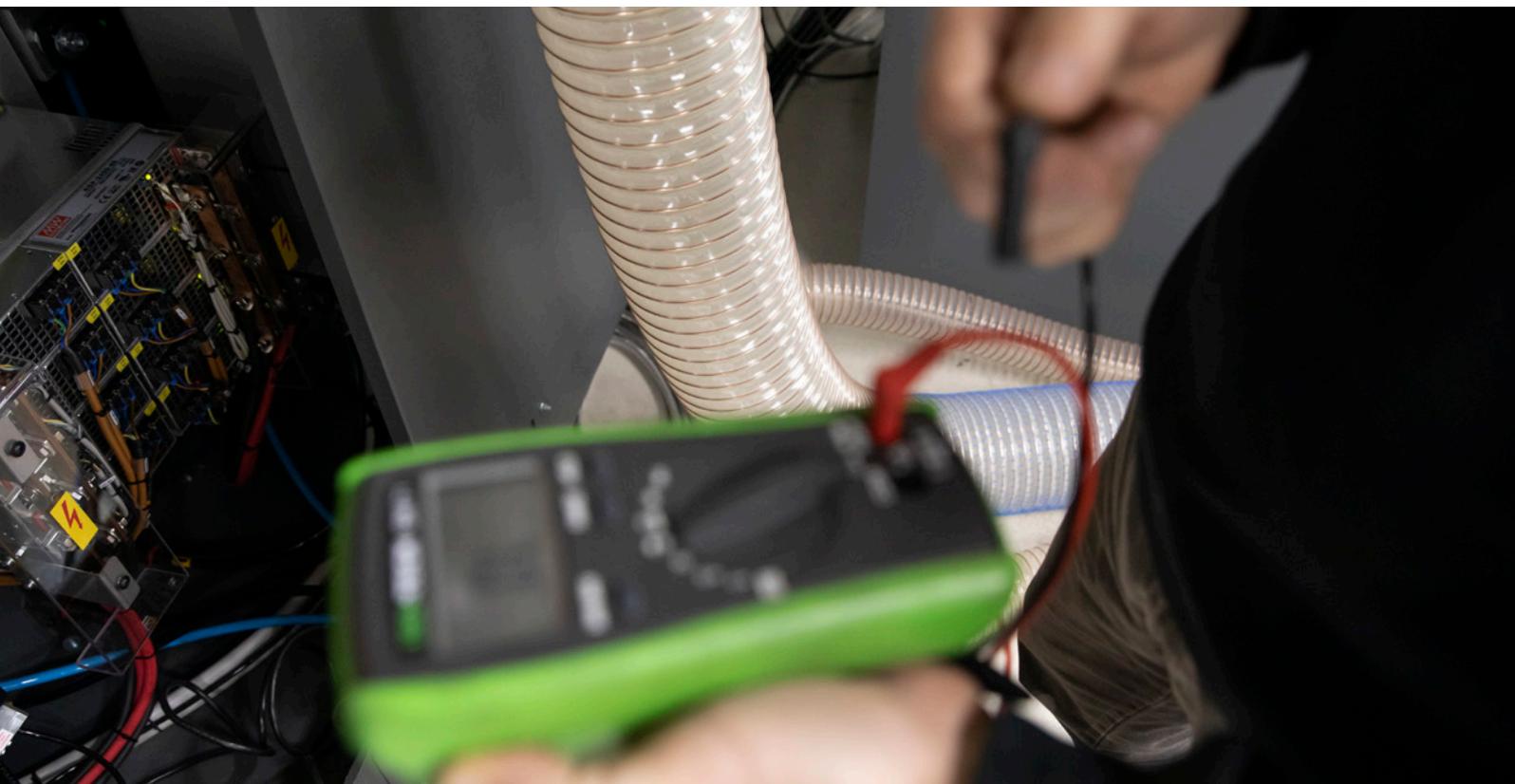


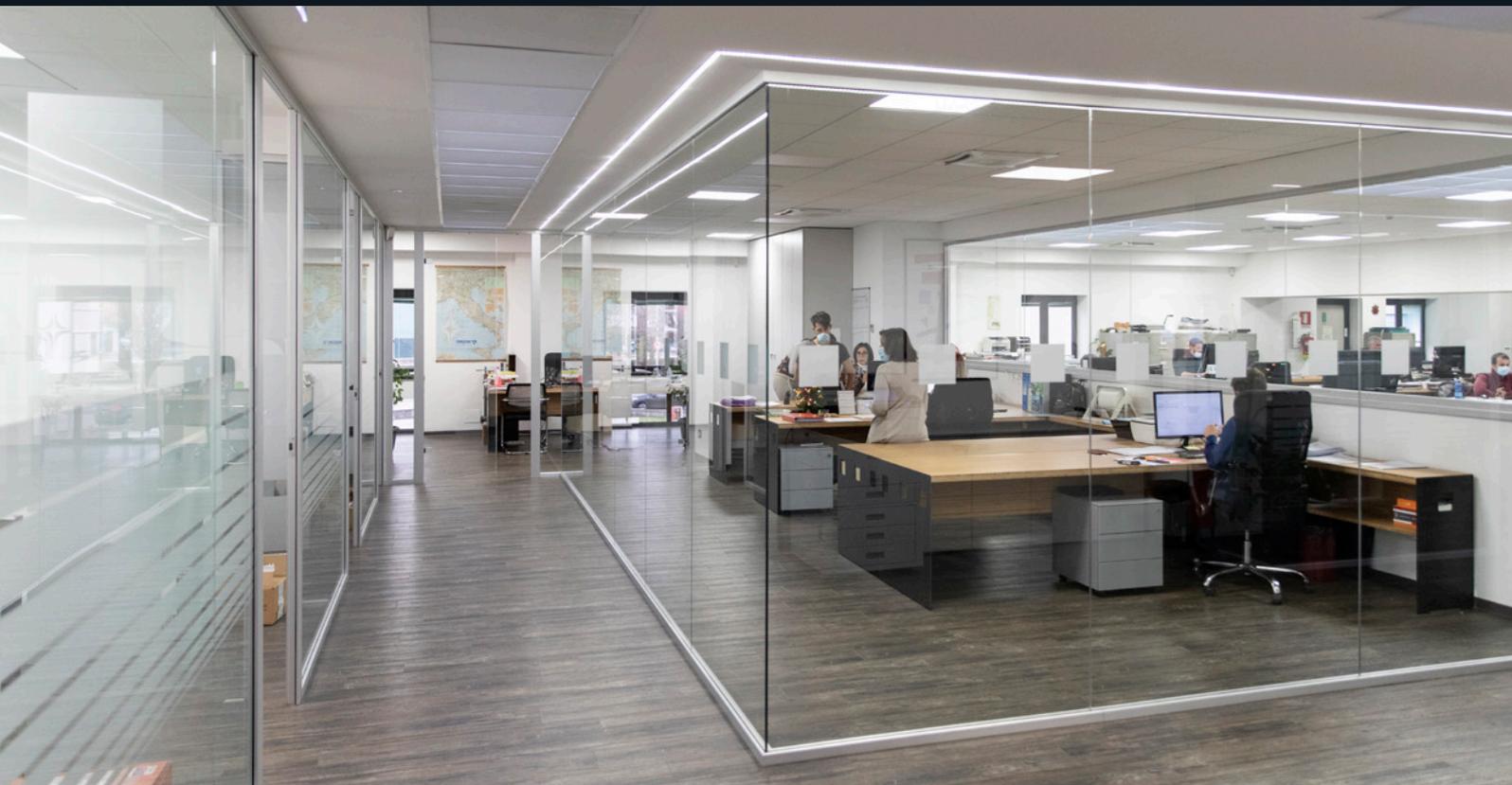
INSTALLATION

Tous les systèmes **SEI Laser** sont conçus pour être intégrés dans les processus de production de contrôle numérique automatisé et sont **certifiés** conformes à la législation de l'industrie 4.0.

Tous les systèmes laser SEI sont certifiés pour répondre aux exigences suivantes :

- commande par CNC (commande numérique par ordinateur) et/ou PLC (contrôleur logique programmable) ;
- interconnexion aux systèmes informatiques d'usine avec chargement à distance des instructions et/ou des programmes ;
- intégration automatisée avec le système logistique de l'usine ou avec le réseau d'approvisionnement et/ou avec d'autres machines du cycle de production ;
- interface simple et intuitive entre l'homme et la machine ;
- respect des paramètres les plus récents de sécurité, de santé et d'hygiène sur le lieu de travail.





SEI Laser, grâce à sa large gamme de services d'assistance technique et à sa présence mondiale, garantit une réponse ponctuelle, efficace et personnalisée aux différents besoins des clients.

En plus des interventions techniques sur le terrain, SEI Laser offre un service de prise en main **à distance**.

La communication entre l'entreprise et le client, gérée en temps réel via le chat, permet à l'opérateur d'être guidé **étape par étape** dans les opérations techniques suivantes :

- visualisation et modification de la configuration des **paramètres** du système laser ;
- visualisation et modification des paramètres de travail ;
- **diagnostic** de la source laser et des pièces de commande ;
- LOG relatif à l'historique des opérations ;
- transfert de fichiers ;
- mise à jour du logiciel de gestion des machines.

SERVICE APRÈS VENTE

CONFIGURATIONS

Versions

Surface de travail (mm)

Puissance Laser (W)

Épaisseur maxi du support (mm)

Poids Maximum de Chargement (kg/m²)

Hauteur Axe Z (mm)

Précision (mm/m)

Répétabilité (mm)

OPTIONS

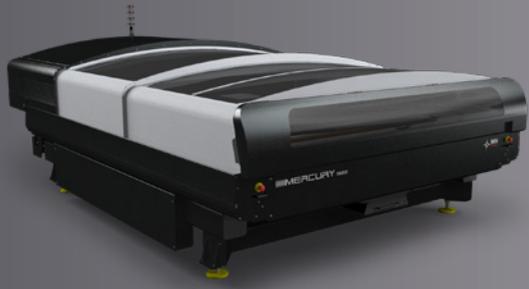
Kit de découpe métal avec tête de coupe H.P. (gaz haute pression) et capteur capacitif

Barrières photoélectriques ou scanners laser de sécurité pour les systèmes de classe 4

Unité d'axe rotatif pour usinage d'objets cylindriques (diamètre maximum : 250 mm)

Kit 3D pour découpe et demi-découpe de matériaux de surface 3D

Capot de protection



MERCURY TABLE FIXE						MERCURY TABLES MOBILES			
1215	1510	1520	1530	2030	2040	1215	1520	1530	2030
1250x1550	1500x1000	1500x2050	1500x3080	2060x3080	2000x4000	1250 x 1550	1500 x 2050	1500 x 3080	2060 x 3080
de 150 à 500	de 150 à 800	de 150 à 2000				de 150 à 500	de 150 à 2000		
50						50			
40						40			
70						70			
< 0,1						< 0,1			
0,01						0,01			

•	•
•	•
•	•
•	•
•	•

Les spécifications techniques sont indicatives et peuvent varier au cours de l'offre commerciale.

CONFIGURATIONS

Versions

Surface de travail (mm)

Puissance Laser (W)

Épaisseur maxi du support (mm)

Poids Maximum de Chargement (kg/m²)

Hauteur Axe Z (mm)

Précision (mm/m)

Répétabilité (mm)

OPTIONS

Kit de découpe métal avec tête de coupe H.P. (gaz haute pression) et capteur capacitif

Barrières photoélectriques ou scanners laser de sécurité pour les systèmes de classe 4

Unité d'axe rotatif pour usinage d'objets cylindriques (diamètre maximum : 250 mm)

Kit 3D pour découpe et demi-découpe de matériaux de surface 3D

Capot de protection



MERCURY CONVOYEUR					MERCURY TIROIRS				
1520	1530	2030	2530	3215	1215	1510	1520	1530	2030
1500x2050	1500x3080	2060x3080	2500x3000	3200x1500	1250x1550	1500x1000	1500x2050	1500x3080	2000x3080
de 150 à 1200					de 150 à 500	de 150 à 800		de 150 à 1200	
50					50				
40					40				
70					70				
< 0,1					< 0,1				
0,01					0,01				

					●				
●					●				
					●				
●	●	●			●				

Les spécifications techniques sont indicatives et peuvent varier au cours de l'offre commerciale.



SEI S.p.A.

Site de production
Via San Cassiano, 2
24030 Mapello (BG) - Italy
T. +39 035 4376016
info@seilaser.com
www.seilaser.com

SEI Laser Converting

Via Praz dai Trois, 16
33030 Buja (UD) - Italy
T. +39 0432 1715827
F. +39 0432 1715828
info@seiconverting.it
www.seilaser.com

SEI Deutschland GmbH

Moosweg 9
D-82386 Huglfing - Germany
T. +49 8802 913600
F. +49 8802 9136066
info@seilaser.de
www.seilaser.de



**PROCHE
DE CEUX QUI
VOIENT LOIN!**

SEI S.p.A.
Via R. Ruffilli, 1
24035 Curno (BG) - Italy
T. +39 035 4376016
F. +39 035 463843
info@seilaser.com
www.seilaser.com

SEI Laser France

Le Korner
17 Rue du Prof. Jean Bernard
69007 Lyon - France
T. +33 4 37 70 48 93
france@seilaser.com
www.seilaser.com/fr

SEI Laser Latin America

Industria e Comercio
de Equipamentos LTDA
Rua Antonia Martins Luiz, 410,
CEP: 13347-404,
Distrito Industrial João Narezzi,
Indaiatuba San Paolo - Brasil
T. +55-(19)-3935-1550
T. +55-(19)-3935-2950
Whatsapp: +55-(19)-99350-4466
atendimento@seilatinamerica.com.br
seilatinamerica.com.br

SEI Laser Systems (SHAOXING)

Co. Ltd.
N°128, Zheduan Road,
Pukou Development, Shengzhou,
Post Code 312400 Zhejiang - China
T. +86 575 83933766
F. +86 575 83933766
info@seilaserasia.com
www.seilaserasia.com





SEI S.p.A.
Via R. Ruffilli, 1
24035 Curno (BG) - Italy
T. +39 035 4376016
F. +39 035 463843
info@seilaser.com
www.seilaser.com